

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PENGHARGAAN	iii
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 LATAR BELAKANG	1
1.2 RUMUSAN MASALAH	3
1.3 TUJUAN	3
1.4 RUANG LINGKUP DAN BATASAN MASALAH	3
1.5 SISTEMATIKA PENULISAN	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 LANDASAN TEORI	6
2.2 MORTAR <i>CEMENT</i>	6
2.2.1 SIFAT-SIFAT MORTAR	9
2.2.2 Parameter–Parameter Yang Mempengaruhi Kualitas Mortar	10
2.2.3 Tipe Mortar	11
2.2.4 Semen	12
2.3 PROSES PRODUKSI SEMEN MORTAR	15
2.4 OPTIMISASI	19
2.5 <i>LAYOUT</i>	21
2.5.1 Masalah–Masalah Dalam Perancangan <i>Layout</i>	25
2.5.2 Tujuan Perencanaan Tata Letak Pabrik	25
2.5.3 Kelebihan Dan Kekurangan Tata Letak	26
2.6 SIMULASI	26
2.6.1 Model–Model Simulasi	28

2.6.2	Keuntungan Simulasi	29
2.6.3	Kekurangan Simulasi	30
2.6.4	Beberapa Elemen Dalam Simulasi	30
2.6.5	Tahapan Pembuatan Simulasi	32
2.7	SOFTWARE PLM SIEMENS	32
BAB III	METODE PENELITIAN	34
3.1	DIAGRAM ALIR PENELITIAN	34
3.2	ALAT DAN BAHAN	36
3.2.1	Persiapan Alat Uji Simulasi	37
3.2.2	Konsep Layout 2D Dan 3D	38
3.3	LANGKAH PROSES PENYUSUNAN TATA LETAK	40
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	42
4.1	PENDAHULUAN	42
4.2	TATA LETAK PERUSAHAAN	42
4.3	PENGOPTIMALAN TATA LETAK	44
4.4	EVALUASI WAKTU PROSES PRODUKSI	47
4.5	TOTAL HASIL PRODUKSI DALAM SATU HARI	47
4.6	HARGA PERGANTIAN ALAT SEBELUMNYA DAN SESUDAHNYA	47
BAB V	PENUTUP	50
5.1	KESIMPULAN	50
5.2	SARAN	50
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		