

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Mesin CNC <i>Router</i>	6
Gambar 2.2 Sistem koordinat ilmu trigonometri	7
Gambar 2.3 <i>Wiring Diagram CNC Router</i>	9
Gambar 2.4 Menu konfigurasi	10
Gambar 2.5 <i>Setting alamat port output</i>	10
Gambar 2.6 <i>Setting motor output</i>	11
Gambar 2.7 <i>Tab input signal limit switch</i>	11
Gambar 2.8 mengatur sinyal <i>emergency stop</i>	12
Gambar 2.9 mengatur sinyal <i>emergency stop</i>	12
Gambar 2.10 mengatur motor <i>tunning</i>	13
Gambar 2.11 <i>end mill cutter</i>	14
Gambar 2.12 <i>Shell end mill</i>	15
Gambar 2.13 <i>End mill 2 lips</i>	15
Gambar 2.10 <i>Corner radius</i>	16
Gambar 2.15 <i>VGroove</i>	16
Gambar 2.16 Tampilan <i>Mach 3</i>	19
Gambar 3.1 Diagram Alur Proses	21
Gambar 3.2 Kunci <i>Allen</i>	23
Gambar 3.3 Kunci Ring <i>Hexagon</i>	24
Gambar 3.4 Dial Indikator	24
Gambar 3.5 Obeng <i>min</i> dan <i>plus</i>	25
Gambar 4.1 Membuat <i>G-Code</i>	27
Gambar 4.2 Membuat <i>G-Code</i>	27
Gambar 4.3 Mengimport <i>File</i> dari <i>*.Jpg</i> ke <i>Aspire 9.0</i>	29
Gambar 4.4 Proses pengeditan <i>vector</i>	29
Gambar 4.5 Penentuan ukuran <i>End mill</i>	30
Gambar 4.6 Penentuan ukuran <i>VGroove</i>	31
Gambar 4.7 Setelah di <i>Calculate</i>	31
Gambar 4.8 Pemasangan <i>Clamping</i>	32
Gambar 4.9 Pemasangan <i>cutting tool vgroove</i> setelah <i>endmill</i> pada <i>zero position</i>	33
Gambar 4.10 <i>Setting zero</i> pada <i>mach 3</i>	33
Gambar 4.11 Penyayatan 6 mm	35

Gambar 4.12 Penyayatan 8 mm	36
Gambar 4.13 Penyayatan menggunakan <i>cutting tools Vgroove</i> 0 – 3.0 mm	36
Gambar 4.14 Penyayatan <i>Vgroove</i> 0.3 – 0.6 mm	37
Gambar 4.15 Penyayatan <i>Vgroove</i> selesai	37

