

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Mesin <i>press molding rubber seal</i> hidrolik sistem otomatis	1
Gambar 1.2	Mesin <i>press molding rubber seal</i> manual jenis ulir	2
Gambar 1.3	Mesin <i>press</i> menggunakan dongkrak hidrolik satu arah	3
Gambar 2.1	Prinsip kerja hidrolik	6
Gambar 2.2	Alat pengepres geram	7
Gambar 2.3	Alat <i>press</i> material	8
Gambar 2.4	Alat <i>press</i>	8
Gambar 2.5	Mesin <i>press</i> pembuat bentuk dasar helm	9
Gambar 2.6	Tabung silinder hidrolik	10
Gambar 2.7	Piston hidrolik	12
Gambar 2.8	Batang piston	12
Gambar 2.9	Tutup atas dan tutup bawah tabung silinder hidrolik	13
Gambar 2.10	Katup hidrolik	13
Gambar 2.11	Tabung silinder pompa	14
Gambar 2.12	Piston satu	15
Gambar 2.13	Piston dua	16
Gambar 2.14	Batang piston satu	16
Gambar 2.15	Batang piston dua	16
Gambar 2.16	Tutup tabung silinder pompa	17
Gambar 2.17	Katup pompa	17
Gambar 2.18	Diagram alir cara pemakaian dongkrak hidrolik	18
Gambar 3.1	Diagram alir perancangan dongkrak hidrolik dua arah	23
Gambar 3.2	Acuan desain 1	24
Gambar 3.3	Acuan desain 2	24
Gambar 3.4	Hidrolik	25
Gambar 3.5	Pompa	25
Gambar 3.6	<i>Valve</i>	26
Gambar 3.7	Pengaplikasian dongkrak hidrolik dua arah pada mesin <i>press molding</i>	26
Gambar 3.8	Skematik rangkaian dongkrak hidrolik	27
Gambar 3.9	Pemasangan piston pada batang piston	27

Gambar 3.10	Pemasangan piston dan batang piston pada tabung silinder hidrolik	28
Gambar 3.11	Pemasangan tutup bawah tabung silinder hidrolik	28
Gambar 3.12	Pemasangan tutup atas tabung silinder hidrolik	29
Gambar 3.13	Pemasangan piston satu dan piston dua pada batang piston dua	29
Gambar 3.14	Pemasangan piston satu, piston dua, dan batang piston dua pada batang piston satu	29
Gambar 3.15	Pemasangan piston dan batang piston pada tabung silinder pompa	30
Gambar 3.16	Pemasangan tutup atas tabung silinder pompa	30
Gambar 3.17	Pemasangan tutup bawah tabung silinder pompa	30

