

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
ABSTRAK	ii
SURAT PERNYATAAN	iv
LEMBAR PENGESAHAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Siklus Batu Bara pada PLTU Banten 3 Lontar	5
2.2 <i>Distributed Control System</i> (DCS).....	6
2.2.1 <i>Operating Console</i>	6
2.2.2 <i>Engineering Work Station</i>	7
2.2.3 Data Historian.....	7
2.2.4 Control Modules	7
2.2.5 I/O Modules.....	7
2.2.6 Terminal Unit	7
2.3 Foxboro I/A Series Software	8
2.3.1 FoxView	8
2.3.2 FoxDraw	9
2.3.3 Integrated Control Configurator (ICC).....	10
2.4. Foxboro I/A Series Hardware	14
2.4.1 FCP 270 (<i>Field Control Processor</i>)	14
2.4.2 FBM (<i>Field Bus Modul</i>)	15

2.5. Running Hour Counter.....	15
BAB 3 METODOLOGI PERANCANGAN SISTEM	17
3.1 Deskripsi Umum Perancangan Sistem.....	17
3.2 Diagram Alir	18
3.3 Block Diagram Sistem	19
3.4 Perancangan dan Konfigurasi Program Inti (<i>Compound</i> dan <i>Block</i>)	20
3.4.1 Peranan Logic Drawing, FCP dan FBM Pada Sistem	20
3.4.2 Implementasi Perancangan Compound dan Block	31
3.4.3 Implementasi Perancangan HMI (Human Machine Interface).....	43
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	54
4.1 Deskripsi Umum	54
4.3 Impementasi Tahap Commisioning	55
4.4 Implementasi Tahap Online	58
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	63
5.1 Kesimpulan	63
5.2 Saran	63
DAFTAR PUSTAKA	65