

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
ABSTRAK		iv
DAFTAR ISI		vi
DAFTAR GAMBAR		viii
DAFTAR TABEL		ix
DAFTAR GRAFIK		xi
GLOSSARIUM		xii
BAB I	PENDAHULUAN	1
1.1	LATAR BELAKANG	1
1.2	RUMUSAN MASALAH	3
1.3	TUJUAN PENELITIAN	3
1.4	BATASAN DAN RUANG LINGKUP PENELITIAN	3
1.5	SISTEMATIKA PENULISAN	4
BAB II	LANDASAN TEORI	5
2.1	PENDAHULUAN	5
2.2	PENELITIAN TERDAHULU	5
2.3	<i>INJECTION MOLDING</i>	7
2.4	BAGIAN-BAGIAN PADA <i>MOLDING</i>	11
	2.4.1 <i>Cavity & Core</i>	14
	2.4.2 <i>Runner System</i>	15
2.5	PARAMETER PROSES <i>INJECTION MOLDING</i>	18
2.6	MATERIAL PBT	21
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	24
3.1	PENDAHULUAN	24

3.2	METODE PENGUMPULAN DATA	24
3.3	TAHAPAN PENELITIAN	25
3.4	LOKASI DAN WAKTU PENELITIAN	26
3.5	WSS (<i>WHEEL SPEED SENSOR</i>)	26
	3.5.1 Tipe WSS	27
	3.5.2 <i>Forecast</i> Produksi WSS	28
3.6	<i>PROSES INJECTION MOLDING</i> WSS	29
	3.6.1 <i>Forecast Runner</i> Dari Tahun 2018-2020	32
3.7	STANDAR KUALITAS PADA HOUSING W/STAY	33
	3.7.1 Daftar Evaluasi Kekuatan Material Pada Produk	33
	3.7.2 Item Pengecekan Evaluasi Dimensi Pada <i>Molding Part</i>	34
	3.7.3 Item Pengecekan <i>Durability Test</i>	35
BAB IV	ANALISA DAN HASIL	37
4.1	PENDAHULUAN	37
4.2	TARGET RATIO PENCAMPURAN <i>RECYCLE</i> MATERIAL	37
4.3	PARAMETER PENGOLAHAN <i>RECYCLE</i> MATERIAL	38
	4.3.1 Pengolahan <i>Runner</i> Pada Mesin <i>Crusher</i>	39
	4.3.2 Penetapan Toleransi <i>Ratio</i> Pencampuran Material	40
4.4	EVALUASI <i>INJECTION MOLDING</i> MATERIAL <i>RECYCLE</i>	42
	4.4.1 <i>Material Properties Estimation at 40% Recycling of PBT</i>	42
	4.4.2 <i>Evaluation of Strenght Retention Pada Ratio 40%</i>	43
	4.4.3 Evaluasi Dimensi Tipe A, B, X	52
	4.4.3.1 Evaluasi Dimensi Tipe A & B	53
	4.4.3.2 Evaluasi Dimensi Tipe X	62
	4.4.4 Evaluasi <i>Durability Test</i>	63
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	66
5.1	KESIMPULAN	66
5.2	SARAN	66
	DAFTAR PUSTAKA	67