

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|---|----------------|
| LEMBAR PERNYATAAN | i |
| LEMBAR PENGESAHAN | ii |
| PENGHARGAAN | iii |
| DAFTAR ISI | iv |
| DAFTAR GAMBAR | vii |
| | |
| BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN | |
| 1.1 Latar Belakang Perusahaan | 1 |
| 1.1.1 Sejarah Perusahaan | 2 |
| 1.1.2 Lokasi Perusahaan | 3 |
| 1.2 Bidang Usaha Perusahaan | 4 |
| | |
| BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK | |
| 2.1 Tujuan | 6 |
| 2.2 Waktu Dan Pelaksanaan | 7 |
| 2.3 Tugas Dan Kewajiban | 7 |
| 2.4 Buku Log Aktivitas Harian Dan Mingguan | 8 |
| 2.5 Ringkasan Aktivitas Mingguan | 9 |
| 2.5.1 Minggu Ke-1 | 9 |
| 2.5.2 Minggu Ke-2 | 9 |

| | | |
|-------|-------------|---|
| 2.5.3 | Minggu Ke-3 | 9 |
| 2.5.4 | Minggu Ke-4 | 9 |

BAB III TINJAUAN PUSTAKA

| | | |
|-----|--|----|
| 3.1 | Pendahuluan | 10 |
| | 3.1.1 Latar Belakang | 11 |
| | 3.1.2 Batasan Masalah | 11 |
| | 3.1.3 Metode Pelaksanaan Kerja Praktik | 11 |
| 3.2 | Pengertian Dan Sejarah Welding | 12 |
| | 3.2.1 Pengertian Welding | 12 |
| | 3.2.2 Sejarah Pengelasan (Welding) | 13 |
| 3.3 | Komponen Utama Mesin Pembuat Body Pillar | 15 |
| | 3.3.1 Las MIG (Metal Inert Gas) | 15 |
| | 3.3.2 Resistance Spot Welding (RSW) | 22 |
| 3.4 | Alat Bantu Welding Pembuatan Body Pillar | 25 |
| | 3.4.1 Fungsi JIG atau Welding Fixture | 25 |
| | 3.4.2 Gerinda | 27 |
| | 3.4.3 Checking Fixture (C/F) | 27 |
| 3.5 | Jenis-Jenis Cacat Body Pillar | 28 |
| | 3.5.1 Cacat Las Keropos | 28 |
| | 3.5.2 Cacat Bracket Geser | 29 |

BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN

| | | |
|--------------|--|----|
| 4.1 | Alur Proses | 30 |
| | 4.1.1 Proses Pengiriman Materil | 31 |
| | 4.1.2 Proses Welding Body Pillar Pos 1 | 32 |
| | 4.1.3 Proses Welding Body Pillar Pos 2 | 33 |
| | 4.1.4 Pengecekan Quality Gate | 34 |
| | 4.1.5 Proses Packing | 35 |
| BAB V | KESIMPULAN DAN REKOMENDASI | |
| 5.1 | Kesimpulan | 36 |
| 5.2 | Rekomendasi | 36 |
| | DAFTAR PUSTAKA | 37 |
| | LAMPIRAN | |
| A | Surat Keterangan Perusahaan | 38 |
| B | Buku Log Kerja Praktik | 39 |

UNIVERSITAS
MERCU BUANA