

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 <i>Main Base</i> Unit Seri Q.....	17
Tabel 2.2 Parameter Penelitian Sebelumnya.....	31
Tabel 3.1 Komponen Yang Diperlukan .....	37
Tabel 3.2 Pengujian Modul QX42 .....	47
Tabel 3.3 Pengujian Modul QY10 .....	50
Tabel 3.4 Daftar Pengalamatan PLC Mitsubishi Seri Q .....	60
Tabel 3.5 Keterangan <i>Input</i> dan Fungsi .....	63
Tabel 3.6 Keterangan <i>Output</i> dan Fungsi .....	66
Tabel 3.7 Tabel Pengujian Sensor.....	71
Tabel 3.8 Pengujian <i>Solenoid Valve</i> .....	73
Tabel 3.9 Pengujian Selektor Dan Aktuator .....	74
Tabel 3.10 Rencana Pengujian.....	76
Tabel 3.11 Tabel Kebenaran Confusion Matrix.....	77
Tabel 4.1 Hasil Pengujian Program Manual.....	92
Tabel 4.2 Tabel Kebenaran Hasil Pengujian Program Manual.....	93
Tabel 4.3 Hasil Pengujian Program Auto .....	94
Tabel 4.4 Tabel Kebenaran Hasil Pengujian Program Auto .....	95
Tabel 4.5 Pengujian <i>Radius Shapping</i> .....	96
Tabel 4.6 Data <i>Monitoring Actual Radius Shapping</i> .....	98

MERCU BUANA