

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Kecepatan Potong (Vc) dengan Pahat HSS untuk Proses Frais (mm/s)	12
Tabel 2.2 Feeding per Gigi yang Disarankan dengan Pahat HSS.....	14
Tabel 2.3 Harga Kekasaran Permukaan	16
Tabel 2.4 Tingkat kekasaran rata-rata (Ra) permukaan menurut proses pengerjaannya	16
Tabel 2.5 One-Sample Kolmogorov-Smirnov test	18
Tabel 3.1 Komposisi Material.....	20
Tabel 4.1 Uji Coba Variasi Kecepatan Feeding.....	25
Tabel 4.2 Uji Kekerasan (Hardness Tester) pada Material	25
Tabel 4.3 Pengujian Kenormalan Residual Pengaruh Penggunaan Beberapa Material dan Variasi Feeding Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Material	27
Tabel 4.4 Pengujian Perbedaan Pengaruh Penggunaan Beberapa Material Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Material	28
Tabel 4.5 Analisis LSD perbedaan pengaruh penggunaan beberapa jenis material terhadap tingkat kekasaran permukaan material	29
Tabel 4.6 Analisis LSD perbedaan pengaruh variasi feeding terhadap tingkat kekasaran permukaan material	30

UNIVERSITAS
MERCU BUANA