

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar		Halaman
1.1	Perbandingan kecepatan <i>surface cleaning</i>	6
2.1	<i>Anti Corrosion Coating</i>	9
2.2	Struktur <i>epoxy</i> pada bahan dasar semen	10
2.3	Komponen <i>caoting</i>	13
2.4	Proses metode dengan koas	14
2.5	<i>Nozzel</i> dan <i>spray</i> konvensional	15
2.6	Proses <i>dipping frame</i> body mobil	16
2.7	Metode <i>flow coating</i>	17
2.8	Proses menghilangkan cat dengan grinda	19
2.9	Proses <i>Sandblasting</i>	20
2.10	Proses Pelapisan dengan Soda Api	22
2.11	Proses <i>Flame Cleaning</i>	23
2.12	Proses <i>induction cleaning</i>	25
2.13	Proses perpindahan secara konveksi pada ceret	29
2.14	Proses perpindahan secara konveksi pada pipa	29
2.15	Perpindahan panas radiasi	30
2.16	<i>Inverse Square Law</i>	38
3.1	Diagram Alir Penelitian	40
3.2	induction heater machine	41
3.3	Instalasi induction heating	42
3.4	<i>Circuit diagram</i>	42
3.5	<i>Scraper</i>	43
3.6	Beton ukuran 15 X 15	43
3.7	upox dana <i>paint</i>	44
3.8	<i>Flag rubber paint</i>	45

3.9	Kepala induktor ukuran 10 X 5	45
3.10	Diagram Alir Penelitian	46
4.1	hasil pengujian pada suhu 300 °C	55
4.2	Hasil pengujian pada suhu 600 °C	62
4.3	Pelepasan coating karet pada suhu 300 °C	66
4.4	Pelepasan coating karet pada suhu 500 °C	70
4.5	Pelepasan coating karet menggunakan suhu 600 °C	73

