

## D A F T A R   I S I

L E M B A R P E R N Y A T A A N	I
L E M B A R P E N G E S A H A N	II
P E N G H A R G A A N	III
A B S T R A K	V
D A F T A R   I S I	V I
D A F T A R   G A M B A R	I X
D A F T A R   T A B E L	X
B A B   I   P E N D A H U L U A N	1
1 . 1      L A T A R   B E L A K A N G	1
1 . 2      R U M U S A N   M A S A L A H	3
1 . 3      T U J U A N   P E N E L I T I A N	3
1 . 4      B A T A S A N   D A N   R U A N G   L I N G K U P   P E N E L I T I A N	3
1 . 5      S I S T E M A T I K A   P E N U L I S A N	3
B A B   I I   T I N J A U A N   P U S T A K A	5
2 . 1   P E N G E R T I A N   C A T	5
2 . 2   C O A T I N G   E P O X Y	7
2 . 3   R U B B E R   C O A T I N G	8
2 . 4   M E T O D E   P E L E P A S A N   C A T   ( D E C O A T I N G )	8

2.5 RADIASI TERMAL	12
2.5.1 Intensitas Radiasi	13
2.5.2 Daya Radiasi	14
2.5.3 Inverse Square Law	15
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN	 16
3.1 TEMPAT PENELITIAN	16
3.2 WAKTU PENELITIAN	16
3.3 DIAGRAM ALIR PENELITIAN	17
3.4 DESKRIPSI TAHAPAN PENELITIAN	19
3.4.1 Identifikasi dan Perumusan Masalah	19
3.4.2 Menentukan Tujuan Penelitian	19
3.4.3 Studi Pustaka	19
3.4.4 Menentukan Metode Penelitian	19
3.4.5 Membuat Alat Penelitian	20
3.4.6 Pengujian Alat Penelitian	20
3.4.7 Pengolahan Data Penelitian	21
3.4.8 Analisa Data	21
3.4.9 Kesimpulan dan Saran	22
3.5 VARIABEL PENELITIAN	22
3.6 DESKRIPSI SISTEM ALAT DAN BAHAN PENGUJIAN	23
 BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	 26
4.1 PENDAHULUAN	26
4.2 PENGUJIAN AKTUAL PELEPASAN COATING EPOXY	26
4.2.1 Perhitungan secara teori menggunakan jarak 5 mm dengan suhu 300 °C	29
4.2.2 Perhitungan secara teori menggunakan jarak 7 mm dengan suhu 300 °C	30
4.2.3 Perhitungan secara teori menggunakan jarak 10 mm dengan suhu 300 °C	31
4.2.4 Perhitungan secara teori terhadap percobaan menggunakan suhu 450 °C	32

4.2.5	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 7 mm dengan suhu 450 °C	33
4.2.6	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 10 mm dengan suhu 450 °C	34
4.2.7	Perhitungan secara teori terhadap percobaan menggunakan suhu 550 °C	35
4.2.8	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 7 mm dengan suhu 550 °C	36
4.2.9	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 10 mm dengan suhu 550 °C	37
4.3	PENGUJIAN AKTUAL PELEPASAN COATING PLASTIK	42
4.3.1	Perhitungan secara teori terhadap percobaan menggunakan suhu 300 °C	44
4.3.2	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 7 mm dengan suhu 300 °C	45
4.3.3	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 10 mm dengan suhu 300 °C	46
4.3.4	Perhitungan secara teori terhadap percobaan menggunakan suhu 450 °C	47
4.3.5	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 7 mm dengan suhu 450 °C	48
4.3.6	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 10 mm dengan suhu 450 °C	49
4.3.7	Perhitungan secara teori terhadap percobaan menggunakan suhu 550 °C	50
4.3.8	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 7 mm dengan suhu 550 °C	51
4.3.9	Perhitungan secara teori menggunakan jarak 10 mm dengan suhu 550 °C	52
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	56
5.1	KESIMPULAN	56
5.2	SARAN	57
D A F T A R P U S T A K A	<b>MERCU BUANA</b>	58
L A M P I R A N		60