

DAFTAR GAMBAR

| No. Gambar | Halaman | |
|------------|--|----|
| 2.1 | Proses bubut rata, bubut permukaan dan bubut tirus | 9 |
| 2.2 | Skematis mesin bubut dan bagian-bagiannya | 10 |
| 2.3 | Skematis proses bubut | 10 |
| 2.4 | Kecepatan dan gerak makan | 12 |
| 2.5 | Nilai Z_v dan Z_f | 12 |
| 2.6 | Harga gaya potong spesifik | 15 |
| 2.7 | Persamaan pembuatan ulir | 16 |
| 2.8 | Pangkat untuk diameter | 17 |
| 2.9 | Geometri pahat bubut HSS | 18 |
| 2.10 | Geometri pahat bubut sisipan (<i>insert</i>) | 19 |
| 2.11 | Pahat tangan kanan dan tangan kiri | 19 |
| 2.12 | Pemegang pahat HSS | 20 |
| 2.13 | Pahat bubut sisipan (<i>insert</i>), dan pahat sisipan yang dipasang pada pemegang pahat (<i>tool holders</i>) | 20 |
| 2.14 | Keausan <i>flank</i> pada pahat bubut | 25 |
| 2.15 | Keausan <i>crater</i> pada pahat bubut | 26 |
| 2.16 | Pertumbuhan keausan tepi untuk gerak makan tertentu dan kecepatan potong yang berbeda | 27 |
| 2.17 | Skematis turbin <i>propeller</i> | 32 |
| 2.18 | Diagram alir biaya dasar | 34 |
| 3.1 | Diagram alir penelitian | 40 |
| 3.2 | Mesin bubut konvensional | 42 |
| 3.3 | Mesin las argon Redbo TIG 200 | 43 |
| 3.4 | Kurva <i>stress-strain</i> untuk <i>stainlees steel</i> dan <i>carbon steel</i> | 46 |
| 4.1 | Komponen turbin <i>propeller</i> | 47 |
| 4.2 | Proses pemesinan komponen turbin <i>propeller</i> | 48 |
| 4.3 | <i>Bottom Cover</i> | 50 |
| 4.4 | Material <i>cover</i> atas | 58 |
| 4.5 | Material <i>body propeller</i> | 58 |
| 4.6 | Material <i>bottom cover propeller</i> | 59 |

| | | |
|-----|---|----|
| 4.7 | Material sudu | 59 |
| 4.3 | Hasil <i>prototype</i> turbin <i>propeller</i> 3 sudu | 64 |
| 4.4 | Hasil <i>prototype</i> turbin <i>propeller</i> 6 sudu | 64 |





UNIVERSITAS
MERCU BUANA