

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah Subhanahu Wa Ta'ala, Tuhan Yang Maha Esa, atas limpahan rahmat dan hidayah – Nya yang senantiasa dilimpahkan kepada penulis, sehingga dapat menyelesaikan skripsi dengan judul “Pengaruh Temperatur dan Waktu terhadap Kualitas Pencetakan *Recycle* Plastik HDPE (*High – Density Polyethylene*) dengan Mesin *Hot Press*.” sebagai syarat untuk menyelesaikan Program Sarjana (S1) pada Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.

Proses panjang telah penulis lakukan dalam rangka menyelesaikan penulisan skripsi ini. Dalam penelitian dan penyusunan skripsi ini penulis juga banyak mendapatkan dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Kedua Orang Tua dan Adik – Adikku yang senantiasa memberikan dukungan penuh baik moral maupun materi.
2. Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri.
3. Ir. Silvi Ariyanti, M.Sc. selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan pelajaran dan bimbingan secara menyeluruh sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.
4. Puspita Dewi Widayat, ST., MT. selaku Kepala Laboratorium Program Studi Teknik Industri.
5. In Amur Rofiq, ST dan Winahyu Widya Pratiwi, ST. selaku Laboran Program Studi Teknik Industri.
6. Segenap Staf Dosen Pengajar Program Studi Teknik Industri yang memberikan Ilmu Pengetahuan selama Penulis berada di bangku perkuliahan.
7. Reka Damai Sintia, S.Pd. orang terdekat yang selalu memberikan dukungan dan semangat kepada penulis, sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.
8. Rekan – rekan Mahasiswa Teknik Industri Program Kelas Karyawan - Siang Angkatan 27 tahun 2015 yang selalu bersemangat serta senantiasa memberikan dukungan secara moral.

9. Dan semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Akhir kata, penulis berharap penelitian ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang membaca dan membutuhkannya.

Jakarta, Agustus 2019

Agis Priyanto

