

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, karena hanya berkat dan kasih-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “Pendekatan Siklus PDCA Terhadap Produk *Defect* Departemen *Welding* di PT. Adiperkasa Anugrah Pratama” tepat pada waktunya. Adapun tujuan dari pembuatan Laporan Kerja Praktek ini adalah sebagai syarat dalam menyelesaikan Mata Kuliah Kerja Praktek pada Universitas Mercu Buana, Jakarta.

Pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih atas segala bantuan baik moril maupun materil kepada:

1. Orang tua yang selalu membantu dengan dukungan moral, material, dan sepiritual.
2. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku Kepala Program Studi Teknik Industri.
3. Bapak Heri Nurmansyah, ST, MT sebagai Pembimbing kerja praktek yang telah memberikan banyak pengarahan, saran serta pembelajaran kepada penulis.
4. Bapak Selamat Riadi, ST, MT selaku koordinator Kerja Praktek karena telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk mengikuti siding kerja praktek di semester ini,
5. Bapak Sony. T yang telah memberikan kesempatan untuk melakukan kerja praktek di departemen *welding* PT. Adiperkasa Anugrah Pratama, Bapak Eko Dwi. P dan Bapak M. wawi selaku QC Lane dan kepala regu yang telah membantu dalam kelancaran melakukan kerja praktek.
6. Tim Operator packing dan programmer yang telah membantu penelitian dan melaksanakan Ide yang penulis buat.
7. Semua pihak-pihak terkait yang telah memberikan bantuan dalam penyelesaian Laporan Kerja Praktek yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa tidak ada satu hal di dunia ini yang sempurna, begitu juga dengan Laporan Kerja Praktek ini. Besar harapan penulis agar laporan ini dapat berguna bagi semua orang yang membacanya, oleh karena itu penulis mengharapkan saran serta kritik yang membangun untuk menjadi lebih baik di masa yang akan datang.

Jakarta, 20 Juni 2019



Jaenudin Angga Rosita

UNIVERSITAS
MERCU BUANA