

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Contoh Diagram <i>Pareto</i>	13
Gambar 2. 2 Contoh Diagram Sebab Akibat	14
Gambar 2. 3 Contoh Diagram Tebar.....	15
Gambar 2. 4 Contoh <i>Histogram</i>	16
Gambar 2. 5 Contoh Grafik <i>Stratifikasi</i>	17
Gambar 2. 6 Contoh Peta Kendali	17
Gambar 2. 7 Payung <i>Kaizen</i>	18
Gambar 2. 8 Bagan Kerangka Pemikiran.....	32
Gambar 3. 1 Bagan Langkah-langkah Penelitian.....	37
Gambar 4. 1 <i>Working Time</i> PT. X	39
Gambar 4. 2 Grafik perbandingan <i>cycle time</i> standar dengan hasil inspeksi	45
Gambar 4. 3 Diagram <i>fishbone</i> (sebab akibat).....	48
Gambar 4. 4 Contoh <i>ballscrew</i> yang ada di Mesin	49
Gambar 4. 5 <i>Clamping part</i> yang ada di mesin	49
Gambar 4. 6 <i>Cutting condition</i> yang ada diprogram <i>CNC</i> mesin Fanuc	50
Gambar 4. 7 <i>Check sheet work order preventife</i>	51
Gambar 4. 8 Aktivitas pengecekan <i>repeat</i> mesin.....	52
Gambar 4. 9 Arah gerakan mesin saat pengecekan.....	52
Gambar 4. 10 <i>Check sheet autonomous maintenance</i> & ilustrasi pengecekan	53
Gambar 4. 11 <i>Main Programe MT Guard</i>	55
Gambar 4. 12 <i>End Program MT Guard</i>	55
Gambar 4. 13 Bagian <i>End Program MT Guard</i> yang bermasalah.....	56
Gambar 4. 14 Fasilitas Mesin <i>Optional block skip</i>	57
Gambar 4. 15 Seri mesin a: iCL, b: iDL, c: iEI, dan d: iFL	57
Gambar 4. 16 <i>Form ceck sheet work order</i>	58
Gambar 5. 1 <i>Main Program MT Guard</i>	59

Gambar 5. 2 <i>End Program MT Guard</i>	60
Gambar 5. 3 Kepala program <i>MT Guard</i>	61
Gambar 5. 4 Akhir program <i>MT Guard</i>	61
Gambar 5. 5 <i>Alarm</i> yang terjadi saat <i>MT</i> terlalu cepat	62
Gambar 5. 6 <i>Alarm</i> yang terjadi saat <i>MT</i> terlalu lama	62
Gambar 5. 7 Bagian <i>Optional Bblock skip</i> pada <i>End Programe MT Guard</i>	63
Gambar 5. 8 Fasilitas Mesin <i>Optional block skip</i>	64
Gambar 5. 9 Program akhir <i>MT guard</i> yang baru.....	64

