

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 <i>Cycle Time</i> pada <i>line</i> produksi tipe K81 tahun 2018	2
Tabel 2. 1 Penelitian Internasional Terdahulu	26
Tabel 2. 2 Penelitian Nasional Terdahulu	29
Tabel 4. 1 Profil Perusahaan	38
Tabel 4. 2 Perhitungan <i>Allowable Lost Time</i> PT. X.....	39
Tabel 4. 3 Perhitungan <i>Effective Working Time</i> PT. X.....	40
Tabel 4. 4 Data <i>Cycle Time</i> Standar tipe K81	41
Tabel 4. 5 Data <i>Cycle Time</i> semester 1 Februari 2018 tipe K81.....	42
Tabel 4. 6 Data <i>Cycle Time</i> semester 2 November 2018 tipe K81	43
Tabel 4. 7 Hasil inspeksi <i>cycle time</i> 6 bulanan terhadap standar	44
Tabel 4. 8 Mesin yang mengalami <i>cycle time</i> berlebih.....	46
Tabel 4. 9 Data <i>Cycle Time</i> semester 1	47
Tabel 4. 10 Analisa <i>5W+1H</i> akar masalah 1	51
Tabel 4. 11 Analisa <i>5W+1H</i> akar masalah 2	53
Tabel 4. 12 Analisa <i>5W+1H</i> akar masalah 3	54
Tabel 5. 1 Perbandingan sebelum dan sesudah perbaikan	65