

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan dan Asumsi Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II.....	6
TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Konsep dan Teori	6
2.1.1 Kapasitas Produksi	6
2.1.2 <i>Takt Time</i> dan <i>Cycle Time</i>	6
2.1.3 Cara Menghitung <i>Takt Time</i>	7
2.1.4 <i>Machining Time</i>	8
2.1.5 Pengendalian Kualitas (<i>Quality Control</i>).....	9
2.1.6 Alat Bantu dan Teknik Pengendalian Mutu	11
2.2 <i>Kaizen</i>	18
2.2.1 Teori <i>Kaizen</i>	18

2.2.2	Manfaat Teori <i>Kaizen</i>	20
2.2.3	<i>Kaizen</i> dan Inovasi	21
2.2.4	<i>Kaizen</i> dan Manajemen	21
2.2.5	Sasaran Akhir Dari <i>Kaizen</i>	22
2.2.6	Aturan Dasar Penerapan <i>Kaizen</i>	22
2.2.7	Siklus <i>PDCA</i>	22
2.3	Penelitian Terdahulu.....	26
2.4	Kerangka Pemikiran	32
BAB III		33
METODE PENELITIAN.....		33
3.1	Lokasi dan Objek Penelitian.....	33
3.2	Jenis Data yang Digunakan	33
3.3	Sumber Data	33
3.4	Metode Pengumpulan Data	34
3.5	Metode Pengolahan Data dan Analisis.....	35
3.6	Langkah-Langkah Penelitian.....	36
BAB IV		38
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		38
4.1	Lokasi dan Objek Penelitian.....	38
4.1.1	Lokasi Penelitian.....	38
4.1.2	<i>Working Time</i>	39
4.1.3	<i>Allowable Lost Time</i>	39
4.1.4	<i>Effective Working Time</i>	40
4.2	Pengumpulan Data	40
4.3	Pengolahan Data.....	44
4.3.1	<i>Plan</i> (Merencanakan).....	44
4.3.2	<i>Do</i> (Mengerjakan)	54
4.3.3	<i>Check</i> (Mengevaluasi).....	56
4.3.4	<i>Action</i> (Menindaklanjuti)	58
BAB V.....		59
IMPLEMENTASI DAN PEMECAHAN MASALAH.....		59

5.1	Implementasi	59
5.2	Pemecahan Masalah	63
BAB VI		67
KESIMPULAN DAN SARAN.....		67
6.1	Kesimpulan.....	67
6.2	Saran	67
DAFTAR PUSTAKA		69

