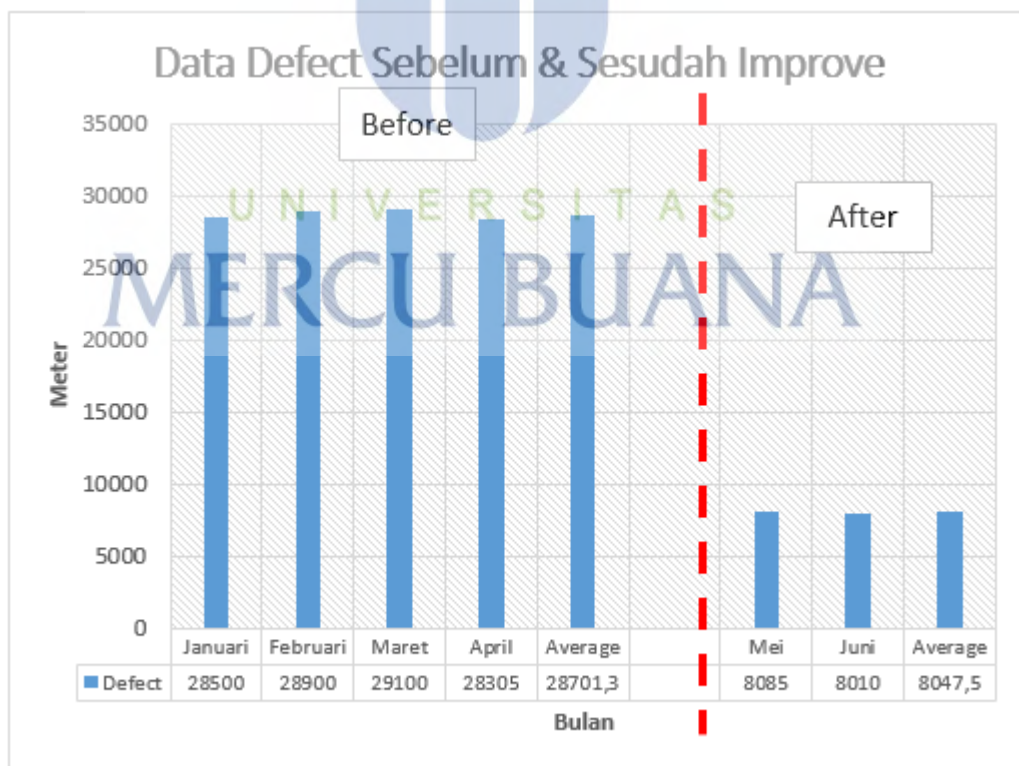


**BAB V**  
**HASIL DAN PEMBAHASAN**

Tabel 5.1. Table *Before & After Improve*

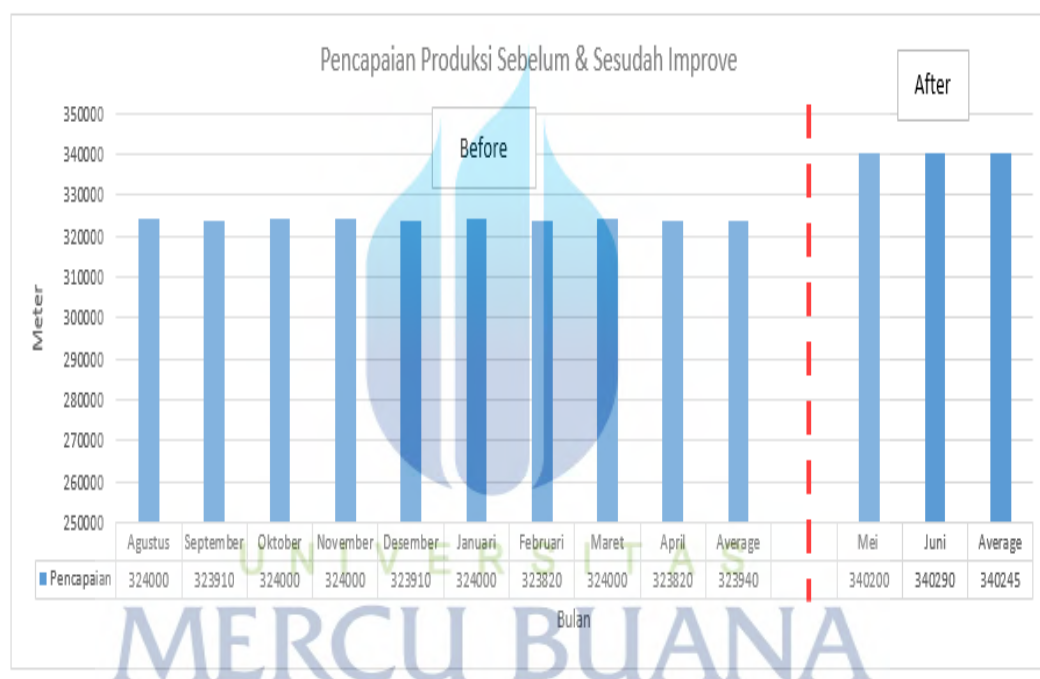
Item	Rata-Rata DPMO			Rata-Rata Sigma Quality Level		
	Sebelum	Sesudah	Persentase Penurunan	Sebelum	Sesudah	Presentase Kenaikan
Dimensi Tread NG	80.552,80	23.765,40	70%	2,91	3,48	19%

Berdasarkan Tabel diatas dapat dilihat terjadi penurunan DPMO yang cukup besar. Pada Dimensi *Tread NG* DPMO sebelum dan setelah perbaikan berturut-turut adalah 80.552.8 dan 23.765,4.



Gambar 5.1. Data *Defect* Sebelum dan Sesudah *Improve*

Perbandingan *defect* dimensi tread NG sebelum dan setelah *improve*. Sebelum *improve* rata-rata *defect* Dimensi *Tread* NG pada bulan Januari-April sebesar 28.701,3 meter, setelah *improve* rata-rata *defect* Dimensi *Tread* NG menjadi 8.047,5 meter. Penurunan *defect* setelah *improve* sebesar 20.653,8 meter atau turun sebesar 71,96% bila konversi yang dikeluarkan dari Departemen Costing yaitu berat permeter compound senilai dengan Rp 45.000 sehingga dapatkan perbaikan dapat mengurangi cost sebesar Rp 929.421.000,-



Gambar 5.2. Data Pencapaian Produksi Sebelum dan Sesudah *Improve*

Rata-rata pencapaian produksi berturut-turut sebelum dan sesudah *improve* adalah 323.940 meter dan 340.245 meter atau mengalami peningkatan sebesar 16.305 meter sebanding dengan 5%. Sehingga produktivitas setelah *improve* mencapai  $340.245 \text{ meter} / 356.350,5 \text{ meter} = 0,95$  atau 95%.