

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i
Lembar Pernyataan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi.....	viii
Daftar Tabel	xii
Daftar Gambar.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Penelitian	4
1.5 Metode Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Konsep dan Teori	7
2.1.1 Manajemen Sumber Daya Manusia	7
2.1.2 Perencanaan Sumber Daya Manusia	8
2.1.3 Beban Kerja	9
2.1.4 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Beban Kerja	10
2.1.5 <i>Metode Full Time Equivalent</i>	10
2.1.6 Langkah-Langkah <i>Metode Full Time Equivalent</i>	12
2.1.7 Pengukuran Waktu Kerja	13
2.1.8 <i>Rating Performance</i>	14
2.1.9 <i>Westing-Houses System's Rating</i>	15
2.1.10 Pengukuran Tingkat Kelonggaran (<i>Allowance</i>)	17
2.1.11 <i>Cause and Effect Diagram</i>	22
2.1.12 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	23
2.2 Penelitian Terdahulu	27
2.3 Kerangka Pikiran	30

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Penelitian	31
3.2 Jenis Data dan Informasi	31
3.2.1 Jenis Data.....	31
3.2.2 Sumber Data	32

3.3 Metode Pengumpulan Data	32
3.3.1 Studi Lapangan / Observasi Partisipatif	32
3.3.2 Wawancara Tak Berstruktur	33
3.3.3 Studi Kepustakaan	34
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	34
3.4.1 Menetapkan Unit Kerja	34
3.4.2 Observasi dan Pengumpulan Data	35
3.4.3 Uji Kecukupan Data	35
3.4.4 Uji Keseragaman Data	35
3.4.5 Penentuan Nilai Kelonggaran (<i>Allowance</i>)	35
3.4.6 Penentuan Waktu Kerja Efektif	36
3.4.7 Perhitungan Beban Kerja	36
3.4.8 Membuat Diagram <i>Fishbone</i> dan FMEA	36
3.5 Langkah-Langkah Penelitian	37



BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data	38
4.1.1 Tenaga Kerja Produksi	38
4.1.2 Waktu Kerja Produksi	39
4.1.3 Elemen Kerja Produksi	40
4.1.4 <i>Allowance</i>	43
4.2 Pengolahan Data	43

4.2.1 Waktu Siklus	43
4.2.2 Uji Kecukupan Data	45
4.2.3 Uji Keseragaman Data	46
4.2.4 Rating Faktor	48
4.2.5 Waktu Normal	52
4.2.6 Waktu Baku	54
4.2.7 <i>Full Time Equivalent</i>	56
4.2.8 Perhitungan Manpower Ideal	61
 BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	
5.1 Analisis Sebab Akibat (Diagram <i>Fishbone</i>)	63
5.2 Analisis <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	66
5.2.1 Penentuan Nilai Efek Kegagalan (<i>Severity, S</i>)	69
5.2.2 Penentuan Nilai Efek Kegagalan (<i>Occurance, O</i>)	70
5.2.3 Penentuan Nilai Efek Kegagalan (<i>Detection, D</i>)	72
5.3 Usulan Perbaikan	74
 BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	75
6.2 Saran	75
 DAFTAR PUSTAKA	 76
LAMPIRAN	90