

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1.	Data Presentase Reject Tubeless Assembly 2018	3
Gambar 1.2.	Data Problem Reject Tubeless Assembly per Mesin 2018	3
Gambar 2.1.	Diagram Pareto	13
Gambar 2.2.	Diagram Sebab Akibat	14
Gambar 2.3.	Kerangka Pemikiran	22
Gambar 3.1.	Alur Penelitian	26
Gambar 4.1.	Struktur Organisasi PT. Radial di Plant D & K	28
Gambar 4.2.	Ban <i>Champiro HPY</i>	30
Gambar 4.3.	Ban <i>Champiro GTX PRO</i>	30
Gambar 4.4.	Ban <i>Champiro BXT PLUS</i>	30
Gambar 4.5.	Tahapan Proses Produksi Ban	31
Gambar 4.6.	Desain Kontruksi Ban	32
Gambar 4.7.	Desain <i>Tubeless Assembly</i> Tampak Atas (a) dan Depan (b)	33
Gambar 4.8.	Flow Proses mesin <i>Tubeless Assembly</i>	33
Gambar 4.9.	<i>Let Off Tubeless</i> (a) & <i>Chaffer</i> (b)	34
Gambar 4.10.	Guide Assembly	34
Gambar 4.11.	<i>Press Roll</i>	34
Gambar 4.12.	<i>Wind Up</i>	35
Gambar 4.13.	Diagram Pareto <i>Reject Tubeless Assembly</i>	36
Gambar 4.14.	Desain <i>Tubeless Off Center</i> (a) dan (<i>on spec</i>) (b)	36
Gambar 4.15.	<i>Reject Tubeless Assembly Off Center</i> per Mesin Periode Januari - Juni 2018	37
Gambar 4.16.	Diagram SIPOC	39
Gambar 4.17.	<i>Fishbone</i> diagram <i>Reject Tubeless Assembly Off Center</i>	44
Gambar 4.18.	Guide Roll before dan after modifikasi.	49
Gambar 4.19.	Lebar step material yang out spec	49
Gambar 4.20.	Guide Assembly Tanpa penggaris fix dan sensor guide lamp (before modif)	50
Gambar 4.21.	Guide Assembly dengan penggaris fix dan sensor guide lamp	

(after modif)	50
Gambar 4.22. Pemotongan material di akhir gulungan.	51
Gambar 4.23. Peta Kendali Monitoring Reject Tubeless Assembly	54
Gambar 5.1. Fishbone Diagram Faktor Manusia	57
Gambar 5.2. Proses Pengukuran	57
Gambar 5.3. Fishbone Diagram Faktor Metode	58
Gambar 5.4. Proses Pengukuran (a) dan Display Speed (b)	58
Gambar 5.5. Fishbone Diagram Faktor Mesin	59
Gambar 5.6. Fishbone Diagram Faktor Material	59
Gambar 5.7. Material tubeless akhir gulungan melipat (NG)	60
Gambar 5.8. Data penyebab <i>Reject Off Center</i> berdasarkan nilai RPN	60
Gambar 5.9. Perbandingan <i>reject tubeless assembly off center</i>	64

