

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan proposal tugas akhir ini. Proposal tugas akhir yang berjudul “Analisa Pengendalian Kualitas Di Line H Assembly Kecap 135 ml Dengan Menggunakan Metode DMAIC dan SPC Di PT.XYZ” Penyusunan proposal ini tidak terlepas dari bimbingan, motivasi dan segala bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar – besarnya kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang memberikan kesehatan dan kelancaran sehingga praktikan dapat menyelesaikan laporan tugas Akhir ini.
2. Kedua orang tua dan keluarga yang selalu memberikan semangat dan dukungan moril serta doa untuk keberhasilan praktikan.
3. Bapak Sonny Koeswara, Ir. M.SIE. selaku dosen pembimbing tugas akhir yang telah berkenan meluangkan waktunya dan memberikan pengarahan hingga laporan kerja praktek ini selesai.
4. Seluruh dosen dan staff Program Studi Teknik Industri, Universitas Mercu Buana, Meruya, Jakarta.
5. Seluruh sahabat dan rekan-rekan dari Teknik Industri angkatan 27 yang telah membantu dan bertukar pikiran dalam proses pengerjaan laporan ini.
6. Sahabat saya Khoiry Alfisyar, Levy Almas Ghasani Elhaq, Mira Aprilia.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan pada penulisan proposal tugas akhir ini, Semoga laporan ini dapat bermanfaat untuk PT.XYZ dan juga bagi banyak orang.

Jakarta, 26 Juli 2019

Ivan Pratama Syawal