

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS *GARNISH BACK DOOR*
LICENSE PADA PROSES *INJECTION MOLDING* DENGAN
MENGUNAKAN METODE *DMAIC (DEFINE, MEASURE, ANALYZE,
IMPROVE, CONTROL)* DAN *VSM (VALUE STREAM MAPPING)*
DI PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR**



Disusun Oleh:

Nama : Sarah Fachira

NIM : 41615010021

Program Studi : Teknik Industri

Pembimbing,



(Dr. Erry Rimawan, MBAT)

Mengetahui,
Ketua Program Studi



(Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)