

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
ABSTRAKSI .....	iii
ABSTRACT.....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian .....	3
1.4 Batasan Penelitian.....	3
1.5 Sistematika Penulisan .....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	6
2.1 Konsep dan Teori .....	6
2.1.1 Pengertian Pengukuran Waktu Kerja.....	6
2.1.2 Pengukuran Statistik.....	7
1. Uji Keseragaman Data .....	7
2. Uji Kecukupan Data.....	7
2.1.3 Sistem Lean Manufacturing .....	8
2.1.4 Pemborosan ( Waste ) .....	12
2.1.5 Value Stream Mapping (VSM).....	16
A. Bagian – bagian Pada Value Stream Mapping.....	17
2.1.6 Value Stream Analysis Tools (VALSAT).....	23
2.1.7 Diagram Sebab Akibat ( Fishbone Diagram ) .....	27
2.1.8 Perancangan Fasilitas dan Produktivitas.....	27
2.2 Penelitian Terdahulu.....	29
2.3 Kerangka Pemikiran .....	31

BAB III METODE PENELITIAN .....	32
3.1 Jenis Penelitian .....	32
3.2 Jenis Data & Informasi .....	32
3.3 Metode Pengumpulan Data .....	33
3.4 Metode Pengolahan Data .....	34
3.5 Hasil dan Analisis .....	35
3.6 Kesimpulan dan Saran .....	35
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	37
4.1 Pengumpulan Data .....	37
4.1.1. Alur Proses Pembuatan Pasted Bag .....	37
4.1.2. Pengumpulan Data Jumlah Produksi dan Pemakaian .....	40
4.1.3. Data Pengukuran Waktu Secara Langsung dengan Jam Henti .....	41
4.1.3.1 Data Cycle Time .....	41
4.2 Pengolahan Data .....	43
4.2.1 Uji Keseragaman Data .....	44
4.2.2 Uji Kecukupan Data .....	46
4.2.3 Pembuatan Current Value Stream Mapping .....	47
4.2.4 Diagram Sebab – Akibat .....	76
4.2.4 Kaizen Blitz .....	79
4.2.5 Pembuatan Future Value Stream Mapping ( FVSM ) .....	80
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN .....	105
5.1 Hasil .....	105
5.2 Pembahasan .....	105
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....	108
6.1 Kesimpulan .....	108
6.2 Saran .....	110
DAFTAR PUSTAKA .....	111