

## ABSTRAK

PT .X Merupakan salah satu Perusahaan Trading yang memasok barang-barang promosi seperti gelas,mug,mangkok,piring dll Masalah yang dihadapi oleh PT. X adalah Kondisi pola penyusunan dan penyimpanan barang jadi yang dilakukan secara acak dan kurang teratur mengakibatkan sulitnya pencarian barang dan waktu yang dikerjakan menjadi lebih lama. Dari masalah tersebut maka penelitian ini membahas tentang perencanaan tata letak gudang dan penyimpanan barang menggunakan metode *class based storage* ,Penelitian dilakukan dengan meneliti 30 item produk dengan tujuan untuk mengetahui tata letak barang berdasarkan klasifikasi ABC, hasilnya menunjukkan bahwa dari 30 item produk tersebut didapatkan hasil pengelompokkan menjadi tiga kelas yaitu: 1) kelas A: nilai penggunaan 80% dengan jumlah item sebanyak 11 item; 2) kelas B: nilai penggunaan 15% dengan jumlah item sebanyak 8 item dan 3) kelas C: nilai penggunaan 5% dengan jumlah item sebanyak 11 item,tahap berikutnya mengklasifikasikan produk dengan menggunakan analisis FSN (*Fast moving, Slow moving, Non moving*) untuk mengetahui serta menghitung waktu tempuh yang dilakukan pekerja gudang dalam mengambil atau menyimpan barang. Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dengan melakukan perbandingan antara tata letak awal dan tata letak usulan 1, didapatkan penurunan waktu pada proses pencarian lokasi penyimpanan barang sebesar 529,3 menit atau 28,5% lebih rendah dari tata letak gudang awal.

Kata kunci: Gudang ,Tata Letak, *ABC Analysis*, *Class Based Storage*, FSN

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

## **ABSTRACT**

*PT. X Is a Trading Company that supplies promotional items such as glass, mugs, bowls, plates etc. Problems faced by PT. X is the condition of the pattern of preparation and storage of finished goods which are carried out randomly and less regularly resulting in difficulty in finding goods and the time taken to be longer. From these problems, this study discusses the planning of warehouse layout and storage of goods using the class based storage method. The study was conducted by examining 30 product items in order to find out the layout of goods based on ABC classification, the results show that of the 30 product items obtained grouping results into three classes, namely: 1) class A: 80% usage value with 11 items; 2) class B: use value of 15% with total items of 8 items and 3) class C: use value 5% with the number of item 11 items, the next stage classifying products using FSN analysis (Fast moving, Slow moving, Non moving) to find out and calculate the travel time carried out by warehouse workers in taking or storing goods. Based on research that has been done by comparing the initial layout and layout of proposal 1, it was found that the time reduction in the process of searching for goods storage locations was 529.3 minutes or 28.5% lower than the initial warehouse layout.*

*Keywords: Warehouse, Layout, ABC Analysis, Class Based Storage, FSN*



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA