

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Proses Umum Steelmaking Plant	17
Tabel 2.2	Penelitian Terdahulu	22
Tabel 2.3	Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	23
Tabel 2.4	Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	24
Tabel 4.1	Spesifikasi Main Element Produk Slab	33
Tabel 4.2	Spesifikasi Main Element Produk Slab	34
Tabel 4.3	Spesifikasi Main Element Produk Baja Perpipaan	35
Tabel 4.4	Spesifikasi Main Element Produk Baja Tungku	35
Tabel 4.5	Spesifikasi Main Element Produk <i>Pig Iron</i>	36
Tabel 4.6	Jam Kerja <i>Office</i>	41
Tabel 4.7	Jam Kerja Divisi Produksi	41
Tabel 4.8	Perhitungan <i>Loading Time</i>	46
Tabel 4.9	Perhitungan <i>Downtime</i>	47
Tabel 4.10	Perhitungan <i>Operation Time</i>	48
Tabel 4.11	Perhitungan <i>Availability</i>	49
Tabel 4.12	Perhitungan <i>Performance Rate</i>	50
Tabel 4.13	Perhitungan <i>Rate Of Quality</i>	51
Tabel 4.14	Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	53
Tabel 4.15	Perhitungan <i>Breakdown Loss</i>	54
Tabel 4.16	Perhitungan <i>Setup Loss</i>	56
Tabel 4.17	Perhitungan <i>Idling and Minor Stoppage Loss</i>	58
Tabel 4.18	Perhitungan <i>Reduced Speed Loss</i>	59
Tabel 4.19	Perhitungan <i>Yield / Scrap Loss (Reject)</i>	60
Tabel 4.20	Persentase <i>Total Time Loss</i>	61
Tabel 4.21	Persentase Kumulatif	62
Tabel 5.1	Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	63
Tabel 5.2	Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W+2H	71

Tabel 5.3	Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W+2H Lanjutan	.. 73
Tabel 5.4	Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W+2H Lanjutan	.. 74

