

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xii
DAFTAR RUMUS .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penulisan .....	4
1.4 Batasan Masalah .....	4
1.5 Sistematika Penulisan .....	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>7</b>
2.1 Konsep dan Teori .....	7
2.1.1 Pengertian <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	7
2.1.2 <i>Critical Success Factors</i> .....	9
2.1.3 <i>Six Big Losses</i> .....	10
2.1.4 <i>5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke)</i> .....	11
2.1.5 Pemeliharaan ( <i>Maintenance</i> ) .....	11
2.1.5.1 Pengertian Pemeliharaan ( <i>Maintenance</i> ) .....	12
2.1.5.2 Tujuan Pemeliharaan ( <i>Maintenance</i> ) .....	12
2.1.5.3 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	13

2.1.6 Teknik-Teknik Perbaikan Kualitas .....	14
2.1.6.1 Diagram <i>Pareto Chart</i> .....	15
2.1.6.2 <i>Fishbone Diagram</i> .....	15
2.1.7 Proses Produksi Baja .....	16
2.1.8 Demineralisasi .....	19
2.1.8.1 Definisi Demineralisasi .....	19
2.1.8.2 Fungsi Air Demineralisasi dalam Proses <i>Steelmaking</i> .....	19
2.1.8.3 Peralatan Pada Sistem Demineralisasi .....	20
2. 2 Penelitian Terdahulu .....	22
2. 3 Kerangka Pemikiran .....	25
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>26</b>
3.1 Jenis Penelitian .....	26
3.2 Periode Data .....	26
3.3 Metode Pengumpulan Data .....	26
3.4 Metode Pengolahan Data dan Analisis Data .....	27
3.4.1 Pengolahan Data .....	27
3.4.2 Analisis Hasil .....	28
3.4.3 Kesimpulan dan Saran .....	28
3.5 Langkah-langkah Penelitian .....	29
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>30</b>
4.1 Pengumpulan data.....	30
4.1.1 Gambaran Umum Perusahaan .....	30
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan .....	31
4.1.3 Produk Yang Dihasilkan .....	32
4.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan .....	35
4.1.5 Tenaga Kerja dan Jam Kerja .....	39
4.2 Pengolahan Data.....	40

4.2.1 Available Time .....	41
4.2.2 Planned Time .....	41
4.2.3 Loading Time .....	41
4.2.4 Downtime .....	42
4.2.5 Breakdown .....	42
4.2.6 Setup and Adjustment Time .....	42
4.2.7 Operation Time .....	42
4.2.8 Output .....	43
4.2.9 Number Of Defect .....	43
4.2.10 Operation Speed Rate .....	43
4.3 Perhitungan Nilai <i>Availability, Performance, dan Quality</i> .....	43
4.3.1 Perhitungan Nilai <i>Avaliability</i> .....	44
4.3.1.1 Nilai <i>Loading Time</i> .....	44
4.3.1.2 Nilai <i>Downtime</i> .....	45
4.3.1.3 Nilai <i>Operation Time</i> .....	46
4.3.1.4 Nilai <i>Avaliability</i> .....	47
4.3.2 Perhitungan Nilai <i>Performance Rate</i> .....	48
4.3.3 Perhitungan Nilai <i>Rate Of Quality Product</i> .....	49
4.4 Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	50
4.5 Perhitungan Nilai <i>Six Big Losses</i> .....	52
4.5.1 <i>Downtime Losses</i> .....	52
4.5.2 <i>Speed Losses</i> .....	55
4.5.3 <i>Defect Losses</i> .....	58
4.6 Pengaruh <i>Six Big Losses</i> Terhadap OEE dengan Diagram Pareto .....	59
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>61</b>
5.1 Analisis Hasil Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	61
5.2 Analisis Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	63

5.3 Analisa Diagram Sebab Akibat ( <i>Fishbone</i> ) .....	65
5.4 Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W+2H .....	68
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	<b>72</b>
6.1 Kesimpulan .....	73
6.2 Saran .....	74
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN-LAMPIRAN	

