

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tabel Konversi <i>Sigma</i> Sederhana	9
Tabel 2.2 5W+1H	17
Tabel 2.3 Kriteria Skoring Berdasarkan Tingkat Potensial Penyebab	18
Tabel 2.4 Tabel Penelitian Terdahulu	23
Tabel 2.5 Tabel Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	24
Tabel 2.6 Tabel Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	25
Tabel 2.7 Tabel Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	26
Tabel 2.8 Tabel Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	27
Tabel 2.9 Tabel Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	28
Tabel 2.10 Tabel Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	29
Tabel 2.11 Tabel Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	30
Tabel 4.1 Jumlah Pcs dalam 1 roll	40
Tabel 4.2 Jumlah Produksi dan Jumlah <i>Defect</i>	44
Tabel 4.3 Jumlah <i>Defect</i> Perjenisnya	47
Tabel 4.4 <i>Critical to Quality</i>	49
Tabel 4.5 Perhitungan Peta Kendali P	50
Tabel 4.6 Tabel DPMO dan Tingkat <i>Sigma</i>	54
Tabel 4.7 Persentase Kumulatif Jumlah	57
Tabel 4.8 Data hasil wawancara	58
Tabel 4.9 Rekapitulasi <i>NGT</i>	61
Tabel 4.10 Hasil <i>NGT</i>	62
Tabel 4.11 Hasil 5W+1H	62
Tabel 4.12 Usulan Perencanaan Perbaikan	63
Tabel 4.13 SOP Instruksi Kerja	64
Tabel 4.14 Usulan <i>Checksheet</i> jadwal piket proses <i>knitting</i>	65
Tabel 4.15 SOP Pemeliharaan Mesin <i>Knitting</i>	65
Tabel 4.16 Usulan <i>checkseet</i> kontrol mesin <i>setting</i>	67