

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi.....	vii
Daftar Tabel	ix
Daftar Gambar.....	xii
Daftar Lampiran	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Batasan Penelitian	5
1.5 Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Konsep dan Teori	7
2.1.1 Total Productive Maintenance	7
2.1.2 Jenis – Jenis Maintenance	9
2.1.2.1 <i>Planned Maintenance</i>	9
2.1.2.2 <i>Unplanned Maintenance</i>	11
2.1.2.3 <i>Autonomus Maintenance</i>	12
2.1.3 <i>Cold room</i> dan Siklus Refrigerasi	15
2.1.4 Siklus Refrigerasi Secara Umum	16
2.1.5 Komponen Utama <i>Cold room</i>	18
2.1.5.1 <i>Semi Hermetic Compressor</i>	18
2.1.5.2 <i>Air cooled condenser</i>	19
2.1.5.3 <i>Thermostatic Expansion Valve (TXV)</i>	21
2.1.5.4 <i>Finned Type Evaporator</i>	22
2.2 Penelitian Terdahulu	23
2.3 Kerangka Pemikiran	29
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Jenis Penelitian.....	30
3.2 Jenis Data dan Informasi	31
3.3 Metode Pengumpulan Data	31
3.4 Metode Pengolahan data dan Analisis Data.....	32
3.4.1 Diagram Sebab Akibat	32
3.4.2 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	33
3.5 Langkah – Langkah Penelitian	36

BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1	Pengumpulan Data	38
4.1.1	Data Kerusakan Unit	38
4.1.2	Data <i>Setting Digital Controller</i>	40
4.1.3	Data <i>Reject</i> Rak Penyimpanan Barang	41
4.2	Pengolahan Data.....	52
4.2.1	Perhitungan OEE	52
4.2.2	Penentuan Sebab Kerusakan	55
4.2.3	Analisa Tindakan Perbaikan 5W + 1H	56
BAB V	HASIL DAN PEMBAHASAN	
5.1	Implementasi Perbaikan <i>Unit Cold room</i>	58
5.2	Hasil Implementasi Perbaikan	66
5.2.1	Data Kerusakan Unit.....	67
5.2.3	Data Rak <i>Reject</i>	67
5.2.3	Perhitungan OEE	69
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1	Kesimpulan.....	72
6.2	Saran	73
DAFTAR PUSTAKA	74
LAMPIRAN		

