

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Waktu Rata-Rata 20 Sampel Perstasiun Kerja	2
Tabel 2.1 Contoh Tabel Faktor Penyesuaian.....	16
Tabel 2.2 Contoh Penilaian <i>Allowance</i>	18
Tabel 2.3 Jurnal atau Penelitian Terdahulu	25
Tabel 4.1 Produk - Produk PT. HEINZ ABC INDONESIA.....	39
Tabel 4.2 Jumlah Pekerja <i>Jussie Milky Strawberry</i> 90 ml	41
Tabel 4.3 Alur Proses Produksi <i>Jussie Milky Strawberry 90 ml</i> Pada <i>WorkStation</i>	42
Tabel 4.4 Urutan Proses Produksi <i>Jussie Milky Strawberry</i> 90 ml.....	42
Tabel 4.5 Data Waktu Siklus untuk Setiap Stasiun Kerja	44
Tabel 4.6 Waktu Siklus per <i>pieces</i> untuk Setiap Stasiun Kerja.....	46
Tabel 4.7 Hasil Perhitungan Uji Kecukupan Data.....	47
Tabel 4.8 Hasil Perhitungan Uji Keceragaman Data	52
Tabel 4.9 Perhitungan Waktu Siklus.....	54
Tabel 4.10 Hasil Waktu Siklus, Waktu Normal, dan Waktu Baku Proses Produksi pada <i>line Jussie Milky Strawberry</i> 90 ml per Elemen Pekerjaan	55
Tabel 4.11 Faktor Penyesuaian <i>Line Jussie Milky Strawberry</i> 90 ml	57
Tabel 4.12 Faktor Kelonggaran <i>Line Jussie Milky Strawberry</i> 90 ml	58
Tabel 4.13 Hasil Perhitungan <i>Time Study</i>	60
Tabel 4.14 Elemen Kerja pada <i>Line Jussie Milky Strawberry</i> 90 ml dengan Pengkategorian VA, NVA, dan NVAN.....	62
Tabel 4.15 Waktu siklus sebelum dan sesudah elemen kerja NVA dihilangkan	67
Tabel 4.16 Waktu siklus sebelum dan sesudah elemen kerja NVA dihilangkan dan elemen kerja NVAN digabungkan	68
Tabel 4.17 Waktu Siklus setelah pengeliminasian dan penggabungan elemen kerja	69
Tabel 4.18 Pembagian <i>region</i> (wilayah) bagi setiap <i>work element</i>	74
Tabel 5.1 Hasil Perbandingan.....	78