

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Konsep dan Teori	5
2.1.1 Definisi Lintasan Produksi.....	5
2.1.2 Karakteristik Keseimbangan Lini	5
2.1.3 Efisiensi Lintasan Produksi	6
2.1.4 Keseimbangan Lintasan Produksi	7
2.1.5 Tujuan Keseimbangan Produksi	8
2.1.6 Permasalahan Lintasan Produksi	9
2.1.7 Metode-Metode pada Keseimbangan Lintasan (<i>Line Balancing</i>)	10
2.1.8 Istilah-Istilah pada <i>Line Balancing</i>	13
2.1.9 <i>Tools</i> pada Keseimbangan Lintasan	24
2.2 Penelitian Terdahulu	25
2.3 Kerangka Pemikiran	34
BAB III METODE PENELITIAN	35
3.1 Jenis Penelitian	35

3.2	Jenis Data dan Informasi.....	35
3.2.1	Data Primer	35
3.2.2	Data Sekunder	35
3.3	Metode Pengumpulan Data.....	35
3.4	Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	36
3.4.1	Metode Pengolahan Data	36
3.4.2	Metode Analisis Data	37
3.5	Langkah-langkah Penelitian.....	38
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		39
4.1	Pengumpulan Data	39
4.1.1	Gambaran Perusahaan.....	39
4.1.2	Proses Produksi	41
4.1.3	Jaringan Kerja <i>Jussie Milky Strawberry</i> 90 ml	43
4.1.4	Data Waktu Pengukuran Kerja Setiap Stasiun Kerja	44
4.2	Pengolahan Data.....	45
4.2.1	Uji Kecukupan Data	46
4.2.2	Uji Keseragaman Data	48
4.2.3	<i>Time Study</i> pada Proses Produksi <i>Line Jussie Milky Strawberry</i> 90 ml	53
4.2.4	Penetapan <i>Time Study</i>	54
4.2.5	Perbandingan antara <i>Takt Time</i> dengan Waktu Siklus (<i>Cycle Time</i>) pada setiap <i>Workstation</i>	60
4.2.6	Analisis Keseimbangan Lintasan (<i>Line Balancing</i>)	62
4.2.7	Yamazumi	62
4.2.8	Analisa Keseimbangan Lintasan dengan Metode <i>Kilbridge Wester</i> (<i>Region Approach</i>)	72
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN		78
5.1	Hasil Analisis Dari Ketiga Percobaan	78
5.2	Pembahasan Tata Letak Elemen Kerja.....	79
5.2.1	Tata Letak Kondisi Awal Stasiun Kerja <i>Packing</i>	79
5.2.2	Usulan Perbaikan Tata Letak pada Stasiun Kerja <i>Packing</i>	80

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	81
6.1 Kesimpulan	81
6.2 Saran	82
DAFTAR PUSTAKA	83

