

DAFTAR ISI

<u>LEMBAR PERNYATAAN</u>	ii
<u>LEMBAR PENGESAHAN</u>	iii
<u>ABSTRAK</u>	iv
ABSTRAK	v
<u>KATA PENGANTAR</u>	vi
<u>DAFTAR ISI</u>	viii
<u>DAFTAR TABEL</u>	x
<u>DAFTAR GAMBAR</u>	xi
<u>BAB I PENDAHULUAN</u>	1
<u>1.1. Latar Belakang Masalah</u>	1
<u>1.2 Perumusan Masalah</u>	3
<u>1.3 Tujuan Penelitian</u>	4
<u>1.4 Batasan Masalah</u>	4
<u>1.5 Sistematika Penulisan</u>	4
<u>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</u>	6
<u>2.1. Konsep dan Teori</u>	6
<u>2.1.1 Pemeliharaan (Maintenance)</u>	6
<u>2.1.2 Total Productive Maintenance (TPM)</u>	13
<u>2.1.3 Overall Equipment Effectiveness (OEE)</u>	15
<u>2.1.4 Six Big Losses (Enam Kerugian Besar)</u>	21
<u>2.1.5 Diagram Sebab Akibat (Cause and Effect Diagram)</u>	21
<u>2.2. Penelitian Sebelumnya</u>	28
<u>2.3. Kerangka Pemikiran</u>	31
<u>BAB III METODE PENELITIAN</u>	32
<u>3.1 Perumusan Masalah</u>	32
<u>3.2 Data dan Informasi</u>	32
<u>3.2.1 Jenis Data yang Digunakan</u>	32
<u>3.2.2 Sumber Data</u>	32
<u>3.3 Metode Pengumpulan Data</u>	32
<u>3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data</u>	33
<u>3.4.1 Pengolahan Data</u>	33
<u>3.4.2 Analisa Hasil</u>	34

3.5	<u>Langkah-langkah Penelitian</u>	35
<u>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</u>		36
4.1	<u>Pengumpulan Data</u>	36
4.1.1	<u>Gambaran Umum Perusahaan</u>	36
4.1.2	<u>Struktur Organisasi</u>	37
4.1.3	<u>Visi Misi Perusahaan</u>	40
4.1.4	<u>Fasilitas Karyawan</u>	40
4.1.5	<u>Layout Fabric Processing (Pencelupan Kain)</u>	41
4.1.6	<u>Proses Pencelupan Kain (Fabric Processing)</u>	41
4.2	<u>Pengumpulan Data Produksi Mesin L-BOX KYOTO</u>	43
4.2.1	<u>Data Produksi</u>	43
4.2.2	<u>Data Jam Kerja Mesin</u>	43
4.2.3	<u>Data waktu Downtime</u>	45
4.2.4	<u>Data Planned Downtime</u>	46
4.3	<u>Pengolahan Data</u>	46
4.3.1	<u>Loading Time</u>	46
4.3.2	<u>Data Planned Downtime</u>	47
4.3.3	<u>Breakdown</u>	47
4.3.4	<u>Ideal Cycle Time</u>	47
4.3.5	<u>Operation Time</u>	48
4.3.6	<u>Perhitungan Nilai Availability, Performance Efficiency, dan Rate of Quality</u>	48
4.3.7	<u>Perhitungan Six Big Losses</u>	54
4.3.8	<u>Hasil Presentase Pada Six Big Losses</u>	59
<u>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</u>		61
5.1	<u>Analisa Hasil Perhitungan Overall Equipment Effectiveness</u>	61
5.2	<u>Analisa Hasil Perhitungan Six Big Losses</u>	64
5.3	<u>Analisa Diagram Fishbone</u>	65
5.4	<u>Usulan Perbaikan</u>	67
<u>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</u>		69
6.1	<u>Kesimpulan</u>	69
6.2	<u>Saran</u>	69
<u>DAFTAR PUSTAKA</u>		70