

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 <i>Mould Construction</i>	17
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu	19
Tabel 4.1 Data <i>Insert Core</i>	28
Tabel 4.2 Data <i>Moulding</i> yang dikerjakan PT. XYZ	29
Tabel 4.3 Sodick AQ900L dan Makino F5 <i>Specification</i>	30
Tabel 4.4 <i>Cutting Conditions EDM Wirecut</i>	32
Tabel 4.5 Waktu Proses EDM <i>WIRECUT</i>	33
Tabel 4.6 Selisih Kapasitas Mesin dan Waktu Produksi	34
Tabel 4.7 Data Pendukung Perhitungan Biaya Mesin Sodick AQ900L	34
Tabel 4.8 <i>Cutting Conditions CNC Milling</i>	38
Tabel 4.9 Waktu Proses <i>CNC Milling</i>	39
Tabel 4.10 Selisih Kapasitas Mesin dan Waktu Produksi	40
Tabel 4.11 Data Pendukung Perhitungan Biaya Mesin Makino F5	41
Tabel 5.1 Waktu Hasil Proses 1 <i>part</i>	46
Tabel 5.2 Total waktu hasil proses 31 <i>part</i>	46
Tabel 5.3 Biaya Hasil Proses 1 pcs (Sumber PT. XYZ)	46
Tabel 5.4 Total Biaya Proses Permesin	48
Tabel 5.5 Tabel Perbandingan Mesin <i>EDM Wirecut</i> dan <i>CNC Milling</i>	49
Tabel 5.6 Waktu Produksi	50
Tabel 5.7 Biaya Proses Produksi	50