

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Surat Pernyataan Karya Sendiri	ii
Lembar Pengesahan Skripsi	iii
Abstrak	iv
<i>Abstract</i>	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar	xii
Daftar Lampiran	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Penelitian	1
B. Rumusan Masalah	6
C. Tujuan dan Kontribusi Penelitian	6
1. Tujuan Penelitian	6
2. Kontribusi Penelitian	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
A. Kajian Pustaka	9
1. Manajemen Operasi	9
2. Teori Persediaan	14
3. Teori Pembelian	22

4. Teori Economic Order Quantity	22
5. Pengertian Safety Stock	23
6. Pengertian Reorder Point	23
7. Penentuan Persediaan Maksimum	24
8. Perhitungan Total Biaya Persediaan	25
9. Penelitian Terdahulu	25
B. Kerangka Berpikir	33
BAB III METODE PENELITIAN	35
A. Waktu dan Tempat Penelitian	35
B. Desain Penelitian	35
C. Definisi dan Operasional Variabel	36
D. Populasi dan Sampel Penelitian	39
E. Teknik Pengumpulan Data	39
F. Metode Analisis	40
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	41
A. Gambaran Umum Obyek Penelitian	41
1. Profil Perusahaan	41
2. Visi dan Misi	41
3. Sejarah Singkat Perusahaan	41
4. Struktur Organisasi	42
5. Proses Pengadaan Material	43
B. Deskriptif Hasil Penelitian	44
1. Pembelian Material	44
2. Waktu Tunggu Pengadaan Material	46
3. Biaya Persediaan Material	46
C. Analisis Data	48
1. Analisis Pengendalian Persediaan Materian Kebijakan Perusahaan	48
2. Analisis Total Biaya Persediaan Bahan Baku atas Kebijakan Perusahaan	50

3. Analisa Pengendalian Persediaan Material Perusahaan Dengan Menggunakan Metode EOQ	52
4. Metode Economic Order Quantity	52
5. Frekuensi Pemesanan Optimal	55
6. Penentuan Persediaan Pengaman (Safety Stok)	57
7. Penentuan Pemesanan Kembali (Reorder Point)	59
8. Analisis Total Biaya Persediaan Material Metode EOQ	60
9. Persediaan Maksimum	67
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	69
A. Kesimpulan	69
B. Saran	69
1. Bagi Perusahaan	70
2. Bagi Peneliti Selanjutnya	70
DAFTAR PUSTAKA	71
LAMPIRAN	74

