

DAFTAR ISI

PENGESAHAN TESIS	i
PERNYATAAN KEASLIAN	ii
PEDOMAN PENGGUNAAN TESIS	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR SINGKATAN	xii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	7
1.3 Tujuan Penelitian	8
1.4 Manfaat Penelitian	8
1.5 Asumsi dan Pembatasan Masalah	9
BAB II KAJIAN PUSTAKA	10
2.1 Kajian Teori	10
2.1.1 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	10
2.1.2 Tujuan Implementasi <i>Overall Peralatan Effectiveness (OEE)</i>	11
2.1.3 Pengukuran Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> ...	11
2.1.4 Teori Penyelesaian Masalah	17
2.2 Penelitian Sebelumnya	22
2.3 Kerangka Pemikiran	27
BAB III METODE PENELITIAN	29
3.1 Jenis dan Desain Penelitian	29
3.2 Data dan informasi	29
3.3 Teknik Pengumpulan Data	31
3.4 Populasi dan Sampel	31
3.5 Teknik Analisa Data	32
3.6 Langkah-Langkah Penelitian	34

BAB IV HASIL DAN ANALISIS	36
4.1 Data Umum Perusahaan	36
4.1.1 Profil Perusahaan	36
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	36
4.2 Pengumpulan Data	38
4.2.1 Proses Produksi	39
4.2.2 Layout Produksi	41
4.2.3 Hasil Penelusuran Data	42
4.3 Pengolahan Data	43
4.3.1 Perhitungan <i>Availability Rate</i>	43
4.3.2 Perhitungan <i>Performance Rate</i>	45
4.3.3 Perhitungan <i>Quality Rate</i>	47
4.3.4 Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	48
4.3.5 Analisis <i>Losses</i>	50
4.3.6 Pemecahan Masalah	65
BAB V PEMBAHASAN	69
5.1 Temuan Utama	69
5.1.1 Pencapaian <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	69
5.1.2 <i>Losses</i> dan <i>Rootcause</i> yang Dominan	71
5.1.3 Prioritas Rekomendasi Perbaikan	73
5.2 Kajian dengan Penelitian Sebelumnya	73
5.3 Implikasi Industri	76
5.4 Keterbatasan Penelitian	77
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	78
6.1 Kesimpulan	78
6.2 Saran	79
DAFTAR PUSTAKA	80
DAFTAR RIWAYAT HIDUP	83