

DAFTAR ISI

JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
LEMBAR PEDOMAN PENGGUNAAN.....	v
ABSTRAK.....	vi
ABSTRACT.....	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	5
1.4 Manfaat Penelitian.....	5
1.5 Batasan Masalah.....	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA.....	6
2.1.....	Kajian Teori.....6
2.1.1. Metode dalam <i>Leadtime Improvement</i>	6
2.1.2. Konsep Dasar Lean Manufacturing.....	13
2.1.3. Jenis - Jenis Pemborosan.....	15
2.1.4. Metode dalam Lean Manufacturing.....	17
2.1.5. Impelementasi Lean Mfg dalam lingkungan cGMP.....	26
2.2.....	Penelitian Terdahulu.....29
2.3.....	State of The Art.....31
2.4.....	Kerangka Pemikiran.....32
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	34
3.1.....	Jenis dan Desain Penelitian.....34
3.2.....	Definisi variabel dalam penelitian.....36
3.3.....	Data dan Informasi.....37
3.4.....	Teknik Pengumpulan Data.....38

3.5.	Tehnik Analisis Data.....	38
3.6.	Diagram Alur Penelitian.....	40
BAB IV HASIL DAN ANALISIS.....		41
4.1.	Gambaran umum perusahaan.....	41
4.2.	Proses pembuatan produk pada llini produksi semi solid.....	42
4.3.	Alur Proses Produksi di Lini produksi Semi Solid.....	43
4.4.	Identifikasi Hambatan Proses di Lini Produksi Semi Solid.....	47
4.5.	Implementasi SMED pada Lini produksi semi Solid.....	49
4.5.1.	Implementasi SMED pada Alur Proses.....	50
4.5.2.	Implementasi SMED pada proses kemas primer.....	58
BAB V PEMBAHASAN.....		66
5.1.	Temuan Utama.....	66
5.2.	Kajian dengan penelitian sebelumnya	66
5.3.	Implikasi Industri.....	69
5.4.	Keterbatasan Peneltian.....	70
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		71
6.1.	Kesimpulan.....	71
6.2.	Saran.....	71
DAFTAR PUSTAKA.....		72
LAMPIRAN.....		77
RIWAYAT HIDUP.....		79