

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iv-vii
DAFTAR GAMBAR		viii-ix
DAFTAR TABEL		x
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1-2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2	Visi Perusahaan	3
1.3	Misi Perusahaan	3
1.4	Struktur Organisasi Perusahaan	4
	1.4.1 Sistem Pemasaran PT. Probesco Disatama	5
1.5	Produk Perusahaan	6
BAB II	LINGKUP DAN AKTIFITAS KERJA PRAKTIK	
2.1	Tujuan Kerja Praktik	7
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	7

2.3	Tugas dan Kewajiban	8
2.4	Buku Log Aktivitas Harian/Mingguan	8
2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	9
2.5.1	Minggu ke – 1 (1 April 2019 – 5 April 2019)	9
2.5.2	Minggu ke – 2 (8 April 2019 – 12 April 2019)	9
2.5.3	Minggu ke – 3 (15 April 2019 – 19 April 2019)	10
2.5.4	Minggu ke – 4 (22 April 2019 – 30 April 2019)	10

BAB III TINJAUAN PUSTAKA

3.1	Pendahuluan	11
3.2	Definisi <i>Maintenance</i>	12
3.2.1	<i>Preventive Maintenance</i>	12
3.2.2	<i>Predictive Maintenance</i>	13
3.2.3	<i>Breakdown Maintenance</i>	13
3.2.4	<i>Corrective Maintenance</i>	13
3.2.5	Tujuan <i>Maintenance</i>	14
3.2.6	Keuntungan Diadakannya <i>Maintenance</i>	14
3.3	Definisi <i>Excavator</i>	14-15
3.3.1	Sejarah <i>Excavator</i>	16-17
3.4	<i>Engine</i> Eksavator CASE CX130B	17
3.4.1	Keunggulan <i>Engine</i> CASE CX130B	17-18
3.5	Prinsip Kerja Mesin Diesel	19
3.5.1	Syarat terjadinya pembakaran	19
3.5.2	Langkah kerja mesin diesel 4 Tak	20
3.5.2.1	Langkah hisap	21
3.5.2.2	Langkah kompresi	22
3.5.2.3	Langkah usaha	22-23
3.5.2.4	Langkah buang	23-24

BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Alur Proses Kerja Praktik	25-26
4.2	Fuel System Diagram CX130B	26-27
	4.2.1 Komponen Utama dalam <i>Fuel System Diagram CX130B</i>	27
	4.2.1.1 <i>Electromagnetic Pump</i>	27-28
	4.2.1.2 <i>Engine Control Module (ECM)</i>	28-29
	4.2.1.3 <i>Suply Pump & Suction Control Valve (SCV)</i>	29-30
	4.2.1.4 <i>Common Rail / Flow Dumper</i>	30-31
	4.2.1.5 <i>Injector</i>	31
	4.2.1.6 <i>Electronic Drive Unit (EDU)</i>	32
	4.2.1.7 <i>Engine Coolant Temperature Sensor</i>	32
4.3	Sistem <i>Exhaust Gas Recirculation (EGR)</i>	33
	4.3.1 Fungsi Sistem EGR	34
	4.3.2 Cara Kerja Sistem EGR	34-35
4.4	Pembahasan	35
	4.2.1 Masalah Kontaminasi bahan bakar (<i>Fuel</i>)	36-37
	4.2.2 Langkah-langkah untuk menghindari kontaminasi	38
4.3	Pelaksanaan <i>Preventive Maintenance</i>	38-40
	4.3.1 Alat-alat yang digunakan	40-42
	4.3.2 Hal-hal yan harus diperhatikan	43
4.4	Proses dan Langkah Langkah Servis Eksavator	43
	4.4.1 Langkah-Langkah Servis 250 Jam	44-47
	4.4.2 Langkah-Langkah Servis 1000 Jam	47-49
	4.4.3 Langkah-Langkah Servis 2000 Jam	49-50
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1	Kesimpulan	51
5.2	Rekomendasi	52

DAFTAR PUSTAKA	53-54
-----------------------	-------

LAMPIRAN

A	Surat Keterangan Perusahaan	55
B	Spesifikasi Teknis Produk	56-57
C	Buku Log Kerja Praktek	58-62

