KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul : Integrasi Lean Six Sigma untuk Mengurangi Pemborosan pada Lini Produksi dengan Pendekatan Metode DMAIC, VSM dan VALSAT (Studi Kasus : Assembling Bracket Audio Industri Manufaktur Otomotif). Dalam penyusunannya, Penulis mendapatkan banyak bimbingan serta dorongan penuh cinta dari berbagai pihak. Oleh karena itu, Penlulis ingin mengucapkan terimakasih yang tulus kepada :

- 1. Ayah dan Ibu serta kedua adik yang selalu memberikan doa dan semangat dengan tulus.
- Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT., selaku Koordinator Tugas Akhir dan Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana
- 3. Bapak Ir. M. Kholil, M.T. selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini baik secara *offline* ataupun online dalam masa pandemi ini.
- 4. Rekan-rekan kerja di perusahaan yang telah membantu dalam melengkapi data untuk laporan ini.
- Teman-teman seperjuangan Kelas Regular 2 Angkatan 33 di Universitas Mercu Buana Meruya yang mewarnai kehidupan perkuliahan dengan penuh canda tawa serta semangat.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih terdapat banyak kekurangan. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran agar terciptanya laporan yang lebih baik lagi kedepannya.

Karawang, April 2020

Rizki Aprilia Bagian dari Lulusan 2020