

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Aktivitas Gudang dan Waktu Target	3
Tabel 1.2 <i>Data Keterlambatan Picking</i>	4
Tabel 1.3 <i>Data Waktu Siklus Setiap Aktivitas</i>	5
Tabel 2.1 <i>Penelitian Terdahulu</i>	29
Tabel 3.1 <i>Definisi Operasional</i>	34
Tabel 4.1 <i>Data Dokumen Order</i>	44
Tabel 4.2 Jenis perpindahan dan Waktu Hasil Pengukuran	44
Tabel 4.3 Jenis perpindahan dan Waktu Hasil Pengukuran	52
Tabel 5.1 Jarak Tempuh <i>Order Picking</i>	55
Tabel 5.2 Waktu Pengambilan Untuk 2 <i>Forklift</i>	56
Tabel 5.3 <i>Working Time, Idle Time, dan Blocking Time</i> untuk 2 <i>Forklift</i>	58
Tabel 5.4 Waktu Pengambilan untuk 3 <i>Forklift</i>	60
Tabel 5.5 <i>Working Time, Idle Time, dan Blocking Time</i> untuk 3 <i>Forklift</i>	62
Tabel 5.6 Waktu Pengambilan untuk 4 <i>Forklift</i>	64
Tabel 5.7 <i>Working Time, Idle Time, dan Blocking Time</i> untuk 4 <i>Forklift</i>	65
Tabel 5.8 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 2 <i>Forklift</i>	67
Tabel 5.9 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 2 <i>Forklift</i>	69
Tabel 5.10 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 2 <i>Forklift</i>	70
Tabel 5.11 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 2 <i>Forklift</i>	71
Tabel 5.12 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 3 <i>Forklift</i>	72
Tabel 5.13 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 3 <i>Forklift</i>	73
Tabel 5.14 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 3 <i>Forklift</i>	74
Tabel 5.15 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 3 <i>Forklift</i>	75
Tabel 5.16 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 4 <i>Forklift</i>	76
Tabel 5.17 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 4 <i>Forklift</i>	77
Tabel 5.18 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 4 <i>Forklift</i>	78
Tabel 5.19 Perbandingan Waktu Proses <i>Order Picking</i> untuk 4 <i>Forklift</i>	79

Tabel 5.20 Perbandingan Waktu *Lead Time* dan *Cycle Time* untuk 2 *Forklift*..... 80
Tabel 5.21 Perbandingan Waktu *Lead Time* dan *Cycle Time* untuk 3 *Forklift*..... 81
Tabel 5.22 Perbandingan Waktu *Lead Time* dan *Cycle Time* untuk 4 *Forklift*..... 82

