

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
Abstrak.....	iv
Abstract	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Konsep dan Teori	6
2.1.1 Pengertian Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>)	6
2.1.2 Jenis-Jenis Pemeliharaan.....	6
2.1.3 Tujuan Pemeliharaan.....	9
2.1.4 Tugas dan pelaksanaan kegiatan <i>Maintenance</i>	10
2.1.5 Fungsi Pemeliharaan	11
2.1.6 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	12
2.1.7 Manfaat <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	13
2.1.8 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	14
2.1.9 <i>Six Big Losses</i> (Enam Kerugian Besar).....	16
2.1.10 Pemecahan Masalah	18
2.2 Penelitian Terdahulu.....	22
2.3 Kerangka Pemikiran	27
BAB III METODE PENELITIAN	28
3.1 Jenis Penelitian	28
3.1.1 Data Kualitatif.....	28
3.1.2 Data Kuantitatif.....	28

3.2	Jenis Data dan Informasi	28
3.2.1	Data Primer	28
3.2.2	Data Sekunder	28
3.3	Metode Pengumpulan Data	29
3.4	Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	29
3.5.	Langkah-Langkah Penelitian.....	30
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	32
4.1	Pengumpulan Data	32
4.1.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	32
4.1.2	Slogan dan Logo perusahaan	33
4.1.3	Visi dan Misi Perusahaan	34
4.1.4	Struktur Organisasi	35
4.1.5	Hasil Produksi	36
4.1.6	Data Produksi.....	36
4.1.7	Data Jam Kerja Mesin.....	37
4.1.8	Data <i>Breakdown</i> dan <i>Set-Up & Adjustment</i>	38
4.1.9	Data <i>Idle Time</i>	39
4.2	Pengolahan Data.....	40
4.2.1	<i>Available Time</i> atau <i>working time</i>	40
4.2.2	<i>Idle Time</i>	40
4.2.3	<i>Loading Time</i>	40
4.2.5	<i>Breakdown Machine</i>	41
4.2.6	<i>Set-Up & Adjustment Time</i>	41
4.2.7	<i>Operation time</i>	41
4.2.8	<i>Output</i>	41
4.2.9	<i>Number Of Defect</i>	42
4.2.10	<i>Operation Speed Rate</i>	42
4.3	Perhitungan Nilai <i>Availability Rate (AR)</i> , <i>Performance Rate (PR)</i> , dan <i>Rate of Quality (RQ)</i>	42
4.3.1	Perhitungan <i>Availability Rate (AR)</i>	43
4.3.2	Perhitungan <i>Performance Rate (PR)</i>	47
4.3.3	Perhitungan <i>Rate of Quality (RQ)</i>	50
4.4.	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	52
4.5	Perhitungan Nilai <i>Six Big Losses</i>	55

4.5.1 <i>Losses</i> pada <i>Availability Rate (AR)</i>	55
4.5.2 <i>Losses</i> pada <i>performance Rate (PR)</i>	57
4.5.3 <i>Losses</i> Pada <i>Rate Of Quality (RQ)</i>	60
4.6 <i>Rekapitulasi Time Losses</i> pada <i>Six Big Losses</i>	62
4.6.1 <i>Total Time Losses</i> pada <i>breakdown Losses</i>	62
4.6.2 <i>Total Time Losses</i> pada <i>Setup & Adjustment Losses</i>	63
4.6.3 <i>Total Time Losses</i> pada <i>Idling & Minor Stoppages Losses</i>	64
4.6.4 <i>Total Time Losses</i> pada <i>Reduce speed losses</i>	65
4.6.5 <i>Total Time Losses</i> Pada <i>Quality Defect Losses</i>	66
4.6.6 <i>Total Time losses</i> Pada <i>Yield Losses</i>	67
4.6.7 Hasil <i>Total Time Losses Six Big Losses</i>	68
4.7 Analisis <i>Diagram Pareto</i> dan <i>Cause and Effect Diagram</i>	69
4.7.1 Analisis <i>Diagram Pareto</i>	70
4.8 Diagram Sebab-Akibat (<i>Fishbone</i>)	71
4.9 Penentuan Jenis strategi perawatan dengan pendekatan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	73
4.9.1 Strategi Perawatan Untuk <i>Reduce Speed Losses</i>	73
4.10 Perhitungan <i>Availability Rate</i> setelah <i>TPM</i>	75
4.10.1 Perhitungan <i>Performance Rate</i> Setelah <i>TPM</i>	78
4.10.2 Perhitungan <i>Rate Of Quality</i> Setelah <i>TPM</i>	79
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	82
5.1 Analisis Hasil perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	82
5.2 Analisis Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i> (Enam Kerugian Besar)	85
5.3 Analisis Diagram Sebab-Akibat (<i>Fishbone</i>)	86
5.4 Usulan penyelesaian Masalah	88
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	90
6.1 Kesimpulan.....	90
6.2 Saran	92
DAFTAR PUSTAKA	93
LAMPIRAN.....	95