

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Matriks <i>Input</i> dan <i>Output</i> Aktivitas Produksi .....	14
Gambar 2.2 Delapan Pilar <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	19
Gambar 2.3 Tahapan Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	23
Gambar 2.4 Kerangka Pemikiran .....	31
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian.....	39
Gambar 4.1 Struktur Organisasi .....	42
Gambar 4.2 Grafik <i>Downtime</i> .....	47
Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone</i> Kerusakan Pompa Centrifugal .....	61
Gambar 4.4 Kondisi Peralatan Kerja Sebelum Penerapan Prinsip Ringkas .....	63
Gambar 4.5 Ruang Pompa Sebelum Penerapan Prinsip Rapi .....	64
Gambar 4.6 Area Kerja Sebelum Penerapan Prinsip Resik .....	64
Gambar 4.7 Contoh Pekerjaan dan Mesin Yang Tidak <i>Safety</i> .....	68
Gambar 5.1 Grafik <i>Availability</i> Pompa Sebelum Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	70
Gambar 5.2 Grafik <i>Performance</i> Pompa Sebelum Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	71
Gambar 5.3 Grafik <i>Quality Rate</i> Pompa Sebelum Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	72
Gambar 5.4 Grafik Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) Sebelum Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	73
Gambar 5.5 Diagram Pareto Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	74
Gambar 5.6 Diagram <i>Fishbone Reduced Speed Losses</i> .....	75
Gambar 5.7 Diagram <i>Fishbone Brakdown Losses dan Set – Up Adjustment</i> .....	76
Gambar 5.8 Diagram Alir Kegiatan Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	79
Gambar 5.9 Penerapan Prinsip Ringkas ( <i>Seiri</i> ) Pada <i>Toolkit</i> .....	80
Gambar 5.10 Penerapan Prinsip Rapi ( <i>Seiton</i> ) Pada Ruang Pompa .....	81

Gambar 5.11 Penerapan Prinsip Resik ( <i>Seiso</i> ) Pada Ruang Kerja .....	81
Gambar 5.12 Penerapan Prinsip Rawat ( <i>Seiketsu</i> ) Pada <i>Check Valve</i> .....	82
Gambar 5.13 Kegiatan Pemeliharaan Mandiri ( <i>Autonomous Maintenance</i> ) Pada Pompa Centrifugal .....	83
Gambar 5.14 Pembuatan <i>Form</i> Standar Operasional Prosedur (SOP) Pompa Centrifugal.....	84
Gambar 5.15 Jadwal Pemeliharaan Terencana ( <i>Planned Maintenance</i> ).....	85
Gambar 5.16 Pembersihan <i>Strainer</i> Pompa Centrifugal.....	85
Gambar 5.17 Perbaikan Bertahap ( <i>Kaizen</i> ) Mounting Pompa Centrifugal.....	86
Gambar 5.18 Kegiatan <i>Training and Education Total Productive Maintenance</i> (TPM) Teknisi dan Operator .....	86
Gambar 5.19 Implementasi Kesehatan, Keamanan dan Lingkungan Kerja .....	87
Gambar 5.20 Grafik Perbandingan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> Sebelum dan Sesudah Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i> Pompa .....	94