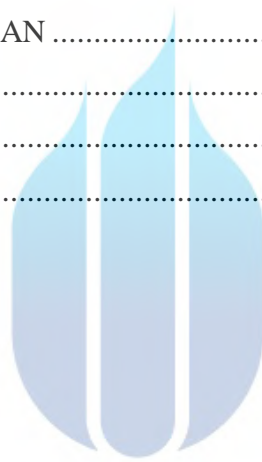


DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Lembar Pernyataan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar.....	vi
Daftar Isi.....	viii
Daftar Tabel.....	xi
Daftar Gambar	xiii
Daftar Lampiran.....	xv
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II.....	7
TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1 Konsep dan Teori.....	7
2.1.1 Perkembangan dan Sejarah TPM	7
2.1.2 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	12
2.1.3 Konsep Pendekatan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	15
2.1.4 Pilar <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	17
2.1.5 <i>Six Big Losses</i>	19
2.1.6 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	21
2.1.7 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	23
2.1.8 Pompa Centrifugal	25
2.2 Penelitian Terdahulu	27

2.3	Kerangka Pemikiran.....	31
BAB III.....		32
METODE PENELITIAN.....		32
3.1	Jenis Penelitian.....	32
3.2	Jenis Data dan Informasi	33
3.3	Metode Pengumpulan Data.....	33
3.4	Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	36
3.5	Diagram Alir Penelitian.....	39
BAB IV		40
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		40
4.1	Pengumpulan Data	40
4.1.1.	Tinjauan Umum Kementerian Kelautan dan Perikanan	40
4.1.2.	Visi dan Misi Biro Umum Kementerian Kelautan dan Perikanan ..	40
4.1.3.	Data Lantai dan Peruntukan Gedung Mina Bahari I KKP.....	40
4.1.4.	Struktur Organisasi PT. Airkon Pratama di Kementerian Kelautan dan Perikanan Republik Indonesia	42
4.1.5.	Tugas dan Tanggung jawab Organisasi	43
4.2.	Pengolahan Data	45
4.3.	Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	61
4.3.1.	5S (<i>Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke</i>)	62
4.3.2.	Pemeliharaan Mandiri (<i>Autonomous Maintenance</i>).....	65
4.3.3.	Pemeliharaan Terencana (<i>Planned Maintenance</i>).....	65
4.3.4.	Pemeliharaan Kualitas (<i>Quality Maintenance</i>)	66
4.3.5.	Perbaikan Bertahap (<i>Kaizen</i>).....	66
4.3.6.	Pelatihan (<i>Training</i>).....	67
4.3.7.	Organisai Kerja (<i>Office</i>) TPM.....	67
4.3.8.	Keamanan, Kesehatan dan Lingkungan Kerja	67
BAB V.....		69
HASIL DAN PEMBAHASAN		69
5.1	Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	69
5.1.1	Analisis <i>Availability Rate</i>	69
5.1.2	Analisis <i>Performance Efficiency</i>	70

5.1.3	Analisis <i>Quality Rate</i>	71
5.1.4	Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	72
5.2	Analisa Hasil <i>Six Big Losses</i>	74
5.3	Analisa Hasil <i>Fishbone</i>	75
5.4	Implementasi <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	78
5.4.1	Kegiatan Implementasi <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> Pada Pompa Centrifugal	80
5.4.2	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> Setelah Implementasi <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	88
BAB VI		95
KESIMPULAN DAN SARAN		95
6.1	Kesimpulan	95
6.2	Saran.....	96
DAFTAR PUSTAKA		97



UNIVERSITAS
MERCU BUANA