

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data Permintaan dan Persediaan Celana Jeans GPT135 Periode Maret 2019 – Februari 2020.....	2
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu	25
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu (Lanjutan).....	26
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu (Lanjutan).....	27
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu (Lanjutan).....	28
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu (Lanjutan).....	29
Tabel 4. 1 Data Permintaan Celana Jeans Pria GPT315 (Mar 18 - Feb 20).....	37
Tabel 4. 2 Bill of Material Celana Jeans	38
Tabel 4. 3 Data Lead Time dan On Hand.....	39
Tabel 4. 4 Data Biaya Pesan dan Biaya Simpan.....	40
Tabel 4. 5 Moving Average (n = 2 dan 3)	42
Tabel 4. 6 Perhitungan Nilai Error (n =2)	43
Tabel 4. 7 Nilai Error MA (n = 2 dan 3 bulan).....	44
Tabel 4. 8 Weighted Moving Average 3 bulan.....	45
Tabel 4. 9 Perhitungan Nilai Error WMA 3 bulan.....	46
Tabel 4. 10 Exponential Smoothing nilai $\alpha=0,1$ s/d $\alpha=0,5$	47
Tabel 4. 11 Perhitungan Nilai Error ES $\alpha = 0,1$	48
Tabel 4. 12 Nilai Error ES ($\alpha=0,1$ s/d $\alpha=0,5$).....	50
Tabel 4. 13 Nilai S'(t) untuk $\alpha = 0,1$ s/d $\alpha = 0,5$ pada DES	50
Tabel 4. 14 Nilai S''(t) untuk $\alpha = 0,1$ s/d $\alpha = 0,5$ pada DES	51
Tabel 4. 15 Nilai a untuk $\alpha = 0,1$ s/d $\alpha = 0,5$ pada DES.....	52
Tabel 4. 16 Nilai b untuk $\alpha = 0,1$ s/d $\alpha = 0,5$ pada DES	53
Tabel 4. 17 Double Exponential Smoothing untuk nilai $\alpha=0,1$ s/d $\alpha=0,5$	54
Tabel 4. 18 Perhitungan Nilai Error DES $\alpha = 0,1$	55
Tabel 4. 19 Nilai Error DES ($\alpha=0,1$ s/d $\alpha=0,5$)	57
Tabel 4. 20 Perhitungan dengan Metode Trend Linear	57
Tabel 4. 21 Hasil Peramalan dengan Metode Trend Linear	58
Tabel 4. 22 Perhitungan Nilai Error untuk Metode Trend Linear.....	59
Tabel 4. 23 Perhitungan dengan Metode Siklis	61
Tabel 4. 24 Perhitungan Nilai Error untuk Metode Siklus	62
Tabel 4. 25 Perbandingan Nilai Error MFE, MAD, MSE dan MAPE	63
Tabel 4. 26 Perhitungan Moving Range untuk Metode Siklis.....	64
Tabel 4. 27 Peramalan 12 Periode Berikutnya dengan Metode Siklis	66
Tabel 4. 28 Data Waktu dan Biaya	68
Tabel 4. 29 Aggregate Planning.....	69
Tabel 4. 30 Jadwal Induk Produksi	70
Tabel 4. 31 Jadwal Induk Produksi per Minggu	70
Tabel 4. 32 Data Nilai Ekonomis (Q)	71
Tabel 4. 33 Perhitungan MRP dengan EOQ pada Produk Celana Jeans GPT135.....	72
Tabel 4. 34 Perhitungan MRP dengan EOQ pada bahan baku Bahan Aztex	74
Tabel 4. 35 Perhitungan MRP dengan EOQ pada bahan baku Kain TC.....	76
Tabel 4. 36 Perhitungan MRP dengan EOQ pada bahan baku Zipper	78

Tabel 4. 37 Perhitungan MRP dengan EOQ pada bahan baku Kancing	80
Tabel 4. 38 Perhitungan MRP dengan EOQ pada bahan baku Rivet	82
Tabel 4. 39 Perhitungan MRP dengan EOQ pada bahan baku Benang	84
Tabel 4. 40 Data Nilai Period (P).....	86
Tabel 4. 41 Perhitungan MRP dengan POQ pada produk Celana Jeans GPT135	87
Tabel 4. 42 Perhitungan MRP dengan POQ pada bahan baku Bahan Aztex.....	89
Tabel 4. 43 Perhitungan MRP dengan POQ pada bahan baku Kain TC	91
Tabel 4. 44 Perhitungan MRP dengan POQ pada bahan baku Zipper	93
Tabel 4. 45 Perhitungan MRP dengan POQ pada bahan baku Kancing	95
Tabel 4. 46 Perhitungan MRP dengan POQ pada bahan baku Rivet	97
Tabel 4. 47 Perhitungan MRP dengan POQ pada bahan baku Benang.....	99
Tabel 4. 48 Perhitungan MRP dengan LFL pada produk Celana Jeans GPT135	101
Tabel 4. 49 Perhitungan MRP dengan LFL pada bahan baku Bahan Aztex	103
Tabel 4. 50 Perhitungan MRP dengan LFL pada bahan baku Kain TC.....	105
Tabel 4. 51 Perhitungan MRP dengan LFL pada bahan baku Zipper	107
Tabel 4. 52 Perhitungan MRP dengan LFL pada bahan baku Kancing	109
Tabel 4. 53 Perhitungan MRP dengan LFL pada bahan baku Rivet	111
Tabel 4. 54 Perhitungan MRP dengan LFL pada bahan baku Benang	113
Tabel 5. 1 Perbandingan Nilai Kesalahan (Error).....	115
Tabel 5. 2 Perbandingan Total Biaya	117
Tabel 5. 3 Perbandingan Kondisi Perusahaan dan Usulan Perbaikan	118

