

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PERNYATAAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Rumus Masalah .....	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Batasan Masalah.....	3
1.5. Sistematika Penulisan Tugas Akhir.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	6
2.1. Konsep dan Teori .....	6
2.1.1. <i>Inkmaker Dispensing System</i> .....	6
2.1.2. Pemeliharaan.....	7
2.1.3. Tujuan Pemeliharaan.....	7
2.1.4. Jenis-Jenis Pemeliharaan.....	8
2.1.5. <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	9
2.1.6. Manfaat <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	10
2.1.7. <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	10
2.1.8. Tujuan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	12

2.1.9. <i>Six Big Losses</i> .....	13
2.1.10. Standar <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	14
2.1.11. Diagram Pareto .....	15
2.1.12. Diagram Fishbone.....	16
2.2. Penelitian Terdahulu.....	17
2.3. Kerangka Pemikiran.....	22
<b>BAB III METODE PENELITIAN</b> .....	<b>23</b>
3.1. Jenis Penelitian .....	23
3.2. Jenis Data dan Informasi .....	23
3.3. Metode Pengumpulan Data .....	23
3.4. Metode Pengolahan Data.....	24
3.5. Langkah-Langkah Penelitian.....	25
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b> .....	<b>26</b>
4.1. Pengumpulan Data .....	26
4.1.1. Sejarah Singkat Perusahaan .....	26
4.1.2. Struktur Organisasi .....	26
4.1.3. Ketenagakerjaan.....	27
4.1.4. Alur Proses Produksi.....	28
4.1.5. Data Produksi.....	28
4.1.6. Data Operasi.....	29
4.1.7. Data Kerusakan.....	29
4.2. Pengolahan Data.....	30
4.2.1. Perhitungan Nilai <i>Availability Rate</i> .....	30
4.2.2. Perhitungan Nilai <i>Performance Efficiency</i> .....	34
4.2.3. Perhitungan Nilai <i>Rate of Quality</i> .....	35
4.2.4. Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	36
4.2.5. Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	37
4.2.6. Pengaruh <i>Six Big Losses</i> dengan Diagram Pareto.....	42

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....	44
5.1. Analisis <i>Availability Rate</i> .....	44
5.2. Analisis <i>Performance Efficiency</i> .....	45
5.3. Analisis <i>Rate of Quality</i> .....	46
5.4. Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	48
5.5. Analisis Diagram Pareto.....	50
5.6. Analisis Diagram Fishbone .....	52
5.7. Usulan Tindakan Perbaikan.....	54
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....	56
6.1. Kesimpulan.....	56
6.2. Saran.....	56
DAFTAR PUSTAKA .....	57
LAMPIRAN.....	59

