

ABSTRAK

Mesin *Ink maker Dispensing System* merupakan salah satu peralatan utama dalam proses produksi cat, kerusakan pada *Ink maker Dispensing System* dapat berakibat pada berhentinya proses produksi. Untuk menghindari hal tersebut, diperlukannya pengukuran kinerja untuk mengatasi permasalahan-permasalahan mesin dan peralatan produksi, salah satunya yaitu dengan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). Tujuan penelitian ini ialah menentukan kinerja mesin *Ink maker Dispensing System* berdasarkan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan menentukan usulan perbaikan untuk meningkatkan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) mesin *Ink maker Dispensing System* pada perusahaan produsen cat tembok di daerah tangerang. Hasil dari penelitian diketahui rata-rata nilai OEE untuk mesin *Ink maker dispensing system* periode Juni-November 2019 adalah 98,29% dengan *Availability Rate* sebesar 98,52%, *Perfomance Efficiency* sebesar 99,72% dan *Rate of Quality* sebesar 100%. Sedangkan dari perhitungan *Six Big Losses* diketahui bahwa 53,2% kerugian disebabkan oleh *breakdown losses* dan 31,3% *breakdown losses* yang terjadi pada mesin *ink maker dispensing sytem* disebabkan oleh kebocoran *Nozzle EE 4010 White Base*.

Kata kunci : *Ink maker Dispensing System, Overall Equipment Effectiveness (OEE), Six Big Losses*

