

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Dimensi Kualitas	12
Tabel 2.2. Rangkaing <i>Severity</i> dan Efek	28
Tabel 2.3. Kemungkinan Kegagalan dan <i>Ranking Occurence</i>	29
Tabel 2.4. Kemungkinan Kesalahan Terdeteksi dan <i>Ranking Detection</i>	30
Tabel 2.5. Bentuk Tabel FMEA	31
Tabel 2.6. Penelitian Sebelumnya.....	41-44
Tabel 3.1. Variabel Penelitian	47
Tabel 4.1. <i>Line</i> kerja pada <i>Paint Shop</i>	69
Tabel 4.2. Rangkaing <i>Severity</i>	102
Tabel 4.3. Rangkaing <i>Occurence</i>	104
Tabel 4.4. Rangkaing <i>Detection</i>	105
Tabel 4.5. Analisa PFMEA untuk Cacat <i>Dirt</i> di Proses <i>PTELPO</i> dan <i>Oven ELPO</i>	106
Tabel 4.6. Analisa PFMEA untuk Cacat <i>Dirt</i> di Proses <i>ELPO Sanding</i> dan <i>Sealing</i>	108
Tabel 4.7. Analisa PFMEA untuk Cacat <i>Dirt</i> di Proses <i>Spray Booth</i> dan <i>Oven Top Coat</i>	110 -111
Tabel 4.8. Rincian RPN berdasarkan Sub Proses	113
Tabel 4.9. PFMEA dengan <i>Recommended Action</i>	116 - 119