

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
<i>Abstract</i>	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar.....	xii
Daftar Lampiran	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Penelitian	5
1.5 Sistematika Penulisan Tugas Akhir.....	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Konsep & Teori.....	7
2.1.1 Pengertian Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>).....	7
2.1.2 Jenis Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>)	7
2.1.3 Tujuan Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>).....	9
2.1.4 <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM).....	9
2.1.5 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	12
2.1.6 <i>Six Big Losses</i>	14
2.1.7 Diagram Pareto (<i>Pareto Chart</i>)	16
2.1.8 Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>).....	17
2.2 Penelitian Terdahulu	19
2.3 Kerangka Pemikiran.....	29

BAB III METODE PENELITIAN	30
3.1 Jenis Penelitian	30
3.2 Jenis Data & Informasi	30
3.3 Metode Pengumpulan Data	31
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	33
3.5 Langkah – langkah Penelitian	35
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	36
4.1 Pengumpulan Data	36
4.1.1 Profil Perusahaan	36
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	38
4.1.3 Logo Perusahaan	38
4.1.4 Lokasi Perusahaan	39
4.1.5 Ketenagakerjaan	40
4.1.6 Diagram Alir Proses Produksi	41
4.1.7 Sistem Pengadaan Material	42
4.1.8 Proses Produksi Secara Umum	45
4.1.9 Mesin Sizer	49
4.1.10 <i>Planned Downtime</i>	49
4.1.11 <i>Working Time</i>	50
4.1.12 <i>Loading Time</i>	51
4.1.13 <i>Downtime</i>	51
4.1.14 <i>Operation Time</i>	52
4.1.15 <i>Ideal Cycle Time</i>	53
4.1.16 Data Produksi	53
4.2 Pengolahan Data	54
4.2.1 <i>Availability</i>	54
4.2.2 <i>Performance</i>	55
4.2.3 <i>Quality</i>	56
4.2.4 Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	58
4.2.5 Perhitungan Six Big Losses	59
4.2.6 <i>Downtime Losses</i>	59

4.2.7	<i>Speed Losses</i>	61
4.2.8	<i>Quality Losses</i>	62
4.2.9	Hasil Persentase Pada <i>Six Big Losses</i>	64
4.2.10	Analisis Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone Diagram</i>).....	66
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		70
5.1	Analisis Hasil Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	70
5.1.1	<i>Availability</i>	71
5.1.2	<i>Performance</i>	71
5.1.3	<i>Quality</i>	71
5.1.4	<i>Overall Equipment Effectiveness</i>	71
5.1.5	Perbandingan Pencapaian Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .	72
5.2	Analisis Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	72
5.3	Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W+1H	74
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		79
6.1	Kesimpulan.....	79
6.2	Saran.....	80
Daftar Pustaka		81
Lampiran		84