

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data produksi dan defect Januari–Desember 2019.....	2
Tabel 1.2 Jenis, jumlah dan persentase defect	3
Tabel 2.1 Tabel Konversi Sigma.....	8
Tabel 2.2 5W+1H.....	17
Tabel 2.3 Penelitian Terdahulu	18
Tabel 2.4 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	19
Tabel 2.5 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	20
Tabel 2.6 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	21
Tabel 2.7 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	22
Tabel 4.1 Data Jumlah Produksi dan Defect Januari-Desember 2019.....	40
Tabel 4.2 Data Jumlah Produksi dan Defect Januari-Desember 2019 (Lanjutan)	41
Tabel 4.2 SIPOC	43
Tabel 4.3 Jenis Defect.....	45
Tabel 4.4 Identifikasi CTQ	46
Tabel 4.5 Tabel Perhitungan DPMO.....	47
Tabel 4.6 Perhitungan Nilai Yield	48
Tabel 4.7 Perhitungan Level Sigma.....	49
Tabel 4.8 Konversi Level Sigma.....	49
Tabel 4.9 Persentase Kumulatif Jumlah Defect Produk.....	50
Tabel 4.10 5Why Analisis.....	54
Tabel 4.12 Hasil Perhitungan FMEA.....	56
Tabel 4.13 Hasil Analisis 5W+1H.....	57
Tabel 4.14 Form Pengecekan Kondisi Mesin	58
Tabel 5.1 CTQ pada produk plywood.....	61
Tabel 5.2 5W+1H pada temperatur mesin tidak teratur.....	65