

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Penelitian	3
1.5 Sistematika Penulisan Tugas Akhir	4

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Konsep dan Teori	
2.1.1 Definisi <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	5
2.1.2 Pilar TPM	6
2.1.3 <i>Six Big Losses</i>	9
2.1.4 Definisi <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	11
2.1.5 Tujuan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	12
2.1.6 Pengukuran <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	13
2.2 Penelitian Terdahulu	17
2.3 Kerangka Pemikiran.....	20

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Penelitian.....	22
3.2 Jenis Data dan Informasi	22
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	23
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	23
3.5 Langkah-langkah Penelitian.....	24

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data	27
4.2 Pengolahan Data	31
4.2.1 Perhitungan nilai <i>Availability rate</i>	31
4.2.2 Perhitungan nilai <i>Performance rate</i>	36
4.2.3 Perhitungan nilai <i>Quality rate</i>	40
4.2.4 Perhitungan nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	42
4.2.5 Perhitungan nilai <i>Six Big Losses</i>	45
4.2.6 Hasil Perhitungan pada <i>Six Big Losses</i>	54

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Analisis <i>Availability</i>	57
5.2 Analisis <i>Performance</i>	58
5.3 Analisis <i>Quality</i>	59
5.4 Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	59
5.5 Analisis <i>Six Big Losses</i>	60
5.6 Analisis Diagram Sebab-Akibat.....	61
5.7 Penerapan TPM berdasarkan Analisis <i>Fishbone Diagram</i>	64
5.8 Perhitungan OEE setelah penerapan TPM berdasarkan Analisis <i>Fishbone Diagram</i>	65
5.8.1 Perhitungan <i>Availability rate</i>	65
5.8.2 Perhitungan <i>Performance rate</i>	66
5.8.3 Perhitungan <i>Quality rate</i>	67
5.8.4 Perhitungan <i>Overall Equipment E</i>	67
5.8.5 Identifikasi <i>Six Big Losses</i>	69

5.8.6 Analisis OEE setelah penerapan TPM berdasarkan Analisis <i>Fishbone Diagram</i>	74
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	75
6.2 Saran	76
DAFTAR PUSTAKA	77

