

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Program pemeliharaan sebagai pendukung aktivitas produksi .....	2
Gambar 1.2 Mesin CNC Router .....	3
Gambar 1.3 Jumlah waktu <i>downtime</i> dan <i>reject</i> proses pada <i>section X</i> .....	4
Gambar 2.1 Jenis-Jenis <i>Maintenance</i> .....	15
Gambar 2.2 Pilar-Pilar dalam <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> .....	21
Gambar 2.3 <i>Six Big Losser</i> Pengukuran OEE .....	23
Gambar 2.4 Kategori Nilai OEE Kelas Dunia .....	24
Gambar 2.5 Nilai OEE Yang Ideal .....	25
Gambar 2.6 Diagram Pareto .....	28
Gambar 2.7 <i>Cause and Defect Diagram</i> .....	29
Gambar 2.8 Kerangka Pemikiran .....	35
Gambar 3.1 Langkah-Langkah Penelitian .....	39
Gambar 4.1 : Grafik Hasil Perhitungan <i>Availability Rate</i> .....	49
Gambar 4.2 : Grafik Hasil Perhitungan <i>Performance Rate</i> .....	51
Gambar 4.3 : Grafik Hasil Perhitungan <i>Rate Of Quality Product</i> .....	52
Gambar 4.4 : Grafik Nilai OEE tanggal 24 Februari – 20 Maret 2020 .....	54
Gambar 4.5 : <i>Total Time Six Big Losses</i> .....	60
Gambar 5.1 : Grafik Nilai OEE .....	62
Gambar 5.2 : Diagram Pareto <i>Six Big Losses</i> .....	63
Gambar 5.3 : Analisis Diagram <i>Fishbone</i> untuk <i>Equipment Failures</i> .....	65