

## KATA PENGANTAR

Puji syukur dan terima kasih kepada Allah SWT yang memudahkan perjalanan hidup penulis sejauh ini, Sholawat serta salam kepada Nabi Muhammad SAW, yang mengajarkan tentang kesabaran dan kegigihan dalam menaklukkan segala sesuatu kebaikan, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini dengan judul **“Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Produk Defect Pada Proses Produksi Wire Instrument Panel Dengan Metode Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) Di PT. Subang Autocomp Indonesia”**. Skripsi ini ditulis sebagai salah satu syarat dalam mencapai gelar Sarjana Strata 1 (S1) program studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana.

Terima kasih kepada Keluarga besar yang saya cintai terkhusus untuk orangtua saya Bapak Suwardi dan Ibu Rummyati serta kakak-kakak saya Angga Rudi, Ambar Sari dan adik saya Astri Julianti yang telah memberikan dukungan moral, material dan spiritual.

Dalam kesempatan ini, penulis juga ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah berkenan membantu pada tahap penyusunan hingga selesainya laporan tugas akhir ini, khususnya kepada:

1. Ibu Dr. Hernadewita, ST, Msi. selaku dosen pembimbing tugas akhir Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta yang telah membimbing saya dan juga memberi saran serta arahan dalam pembuatan laporan ini.
2. Ibu Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT. selaku koordinator tugas akhir/ketua program studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana yang saya hormati.
3. Bapak Ferry Sudarisman, Bapak Hosken Ginting selaku SSPV serta Ibu Ruri Nururrohmah selaku Grup Leader di PT. Subang *Autocomp* Indonesia yang telah membantu saya dalam penelitian di lapangan.
4. Semua teman seperjuangan di prodi Teknik Industri angkatan XXIX yang selama ini sudah saling membantu satu sama lain. Terutama sahabat saya Eva Sugandi, Retno Dini, Miss Olga, dan Ayi Sutejo semoga kita semuanya bisa lulus sidang, menjadi orang yang sukses dan menjadi inspirasi bagi banyak orang.

5. Semua teman kost Bpk. H. Wawan Koeswara, Sera Yumastirta, Ina Karomina, Cindy Rahayu yang telah membantu saya secara moral dan dukungan.
6. Dan semua pihak yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu yang telah membantu penulis menyelesaikan laporan tugas akhir.

Penulis menyadari bahwa laporan tugas akhir ini tentu masih banyak kelemahan serta kekurangan, baik dari aspek kualitas maupun kuantitas dari materi yang dipaparkan. Semua ini murni didasari oleh keterbatasan yang dimiliki penulis. Oleh sebab itu, penulis membutuhkan kritik dan saran kepada segenap pembaca yang bersifat membangun untuk lebih meningkatkan kualitas dikemudian hari.

Terakhir, harapan penulis semoga laporan tugas akhir ini dapat memberikan manfaat kepada semua pembaca, khususnya di bidang Teknik Industri.



Jakarta, 25 Juli 2020

**(Mega Fitri Rahayu)**

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA