

TUGAS AKHIR

USULAN PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI PRODUK DEFECT PADA PROSES PRODUKSI WIRE INSTRUMEN PANEL DENGAN METODE FAILURE MODE EFFECT AND ANALYSIS (FMEA) DI PT. SUBANG AUTOCOMP INDONESIA



Disusun Oleh :

Nama : Mega Fitri Rahayu

NIM : 41616110061

UNIVERSITAS

Dosen Pembimbing

MERCU BUANA

(Dr. Hernadewita, ST, MSi)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir / Ketua Program Studi

(Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)